

Nyomtatás

V. forduló

1. Melyik mérőműszer alkalmas egy nyomat vizsgálatára színhelyesség szempontjából?
 - a. Denzitométer
 - b. Spektrofotométer
 - c. Lupé

2. Melyik tényező csökkenti a nyomólemez példányszámtűrését?
 - a. A nedvesítő folyadék alacsony pH értéke
 - b. Túlfeszített gumikendő
 - c. Izopropil alkohol elégtelen adagolása

3. Mi a nyomathordozó ideális nedvességtartalma offszet nyomtatásnál?
 - a. 10-15%
 - b. 30-35%
 - c. 50-55%

4. Mi jellemző az Inpress Control-ra?
 - a. Spektrofotometriás műszer, amelyhez akár 4 nyomógép csatlakoztatható
 - b. A nyomat teljes felületén végez spektrofotometriás mérést
 - c. Példányszám nyomtatás közben végez spektrofotometriás mérést

5. Mi a Shore-A keménység?
 - a. Gumihengerek keménysége
 - b. Vízkeménység
 - c. Nyomóerő

6. Melyik tényező csökkenti a festékszáradás idejét?
 - a. Ívoszlop alacsony hőmérséklete
 - b. Emulgeálódott festék
 - c. Vékony festékréteg

7. Mi a fordított ozmózis berendezés?
 - a. Vezetőképesség mérő műszer
 - b. Páratartalom mérő berendezés
 - c. Víz tisztító berendezés

8. Melyik állítás nem igaz a Preset Plus berakóra?
 - a. Automatikus formátum beállítás
 - b. Automatikus levegő beállítás
 - c. Ívvezetés görgők segítségével

9. Mit jelent a JDF?
 - a. XML alapú leírónyelv, mely lehetővé teszi a különböző gépek és alkalmazások közötti szabványos adatcserét
 - b. kérdés-válasz alapú kommunikációt a rendszerbe foglalt eszközök között
 - c. Job Document Failure

10. Mit eredményez, ha nő a gépteremi hőmérséklet?
 - a. Csökken a levegő relatív páratartalma
 - b. Csökken az ívoszlop hőmérséklete
 - c. Nő a festék viszkozitása

11. Bliszterkártya tároláshoz mi az ideális relatív páratartalom?
 - a. 40%
 - b. 55%
 - c. 70%

12. Miért van szükség előfestékezési beállításokra?
 - a. Selejtívek- és a beállási idő csökkentése céljából
 - b. Nedvesítő folyadék tisztán tartása céljából
 - c. Karbantartási ciklusok csökkentése céljából

13. Melyik tényező befolyásolja egy papír nyomtathatóságát?
 - a. Szakító szilárdság
 - b. Feltépődési szilárdság
 - c. Méretpontosság

14. Mely esetben használhatóak a cukoralapú nyomatbeporzó púderek?
- Több menetes nyomtatás
 - Diszperziós lakk felvitele
 - Infra-száritós nyomógép
15. Hány g/m² lakk felhordásával lehet elérni optimális fényt UV-lakkozásnál?
- 2-3 g/m²
 - 4-5 g/m²
 - 5-6 g/m²
16. Miért van jelentősége a Greifer-sor aerodinamikus tervezésének?
- Súly- és ezáltal a rezgés csökkentése
 - Ív és ívvezető lemezek közti légellenállás csökkentése
 - Száritó egység utáni festékszáradás felgyorsítása
17. Milyen arányban nyerhető vissza a mosószer EcoClean szűrők segítségével?
- 50%
 - 70%
 - 90%
18. Az alábbi szempontok közül melyiket kell először figyelembe venni alkohol-mentes nyomtatáshoz vezető úton?
- Megfelelő nedvesítő hengerek, konzisztens vízminőség, speciális vízadalék
 - Temperált festékezőhengerek, légkondicionált v. párasított gépterem
 - Beosztottak motiváltsága és megfelelő képzése, beszállító technikai támogatása
19. Festékező hengerek párhuzamos állítás során mekkora lehet a tolerancia?
- 0,1 – 0,4 mm
 - 0,5 mm
 - 1 - 1,5 mm
20. Mi jelenleg a Heidelberg-nyomógépek által nyomtatható legnagyobb méret?
- 72 * 102
 - 102 * 142
 - 120 * 162