

Íves UV: követendő eljárások



connection of competence

Hansjörg Richter

MAN Roland

2007.04.25.

PrintCity



Íves UV: követendő eljárások

1: Bevezetés az UV-be

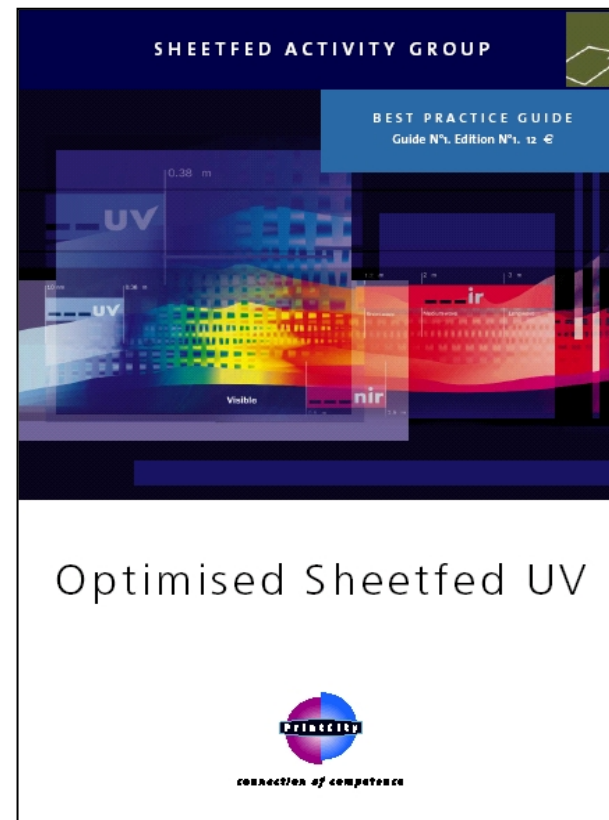
2: UV fogyóeszközök

3: UV gyártórendszerek

Nyomógép-elrendezés és
-berendezés

Térhálósító és szárító rendszerek

Az UV-termelés optimalizálása és
a piacon előforduló UV-megoldások



Íves UV: követendő eljárások

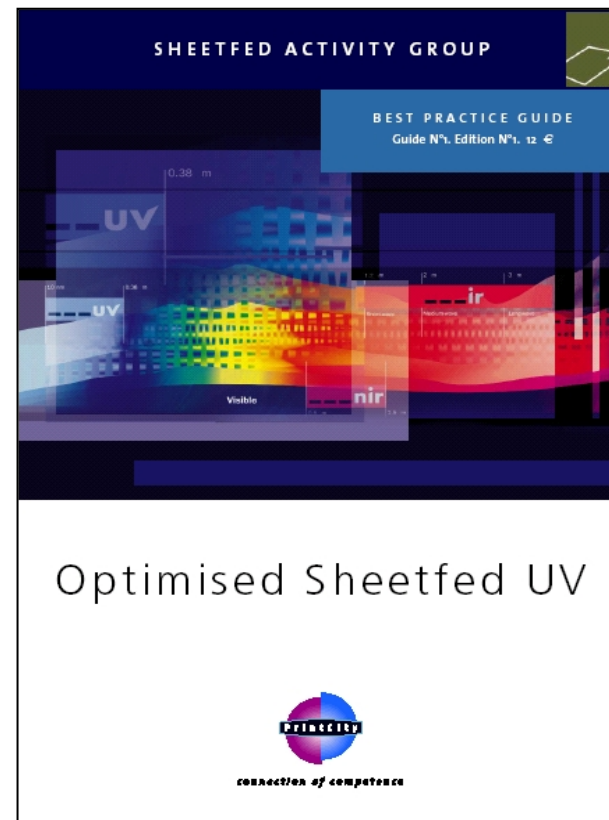
1: Bevezetés az UV-be

2: UV fogyóeszközök

3: UV gyártórendszerek

Nyomógép-elrendezés és
-berendezés

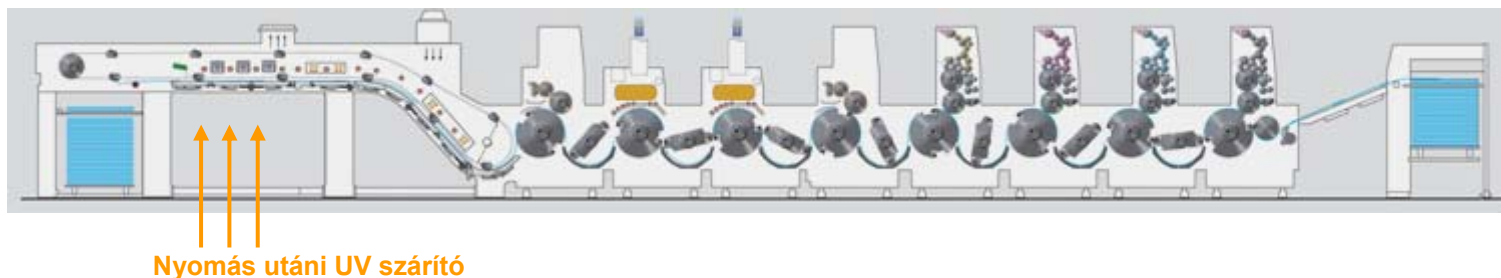
Térhálósító és szárító rendszerek
Az UV-termelés optimalizálása és
a piacon előforduló UV-megoldások



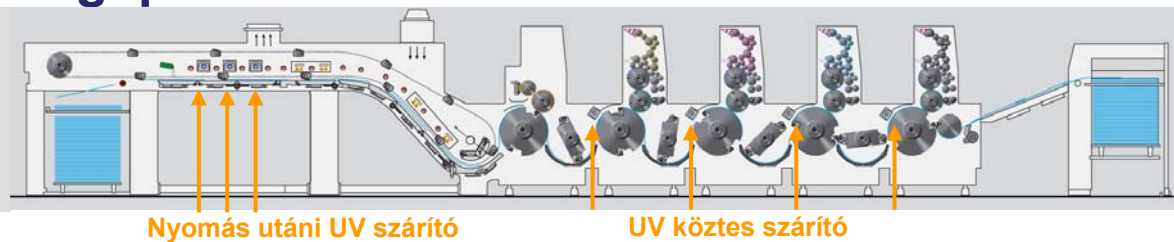
Íves UV: követendő eljárások

UV gyártórendszerek és –nyomógépek elrendezése

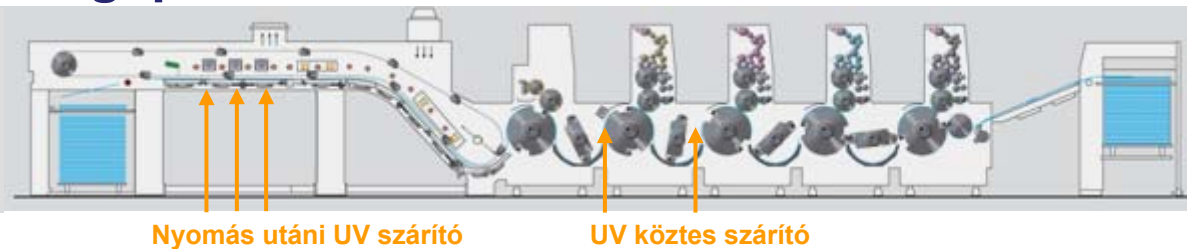
1. Inline dupla lakkozómű primer UV-hoz



2. Nyomdagép inline lakkozóművel tiszta UV-hoz

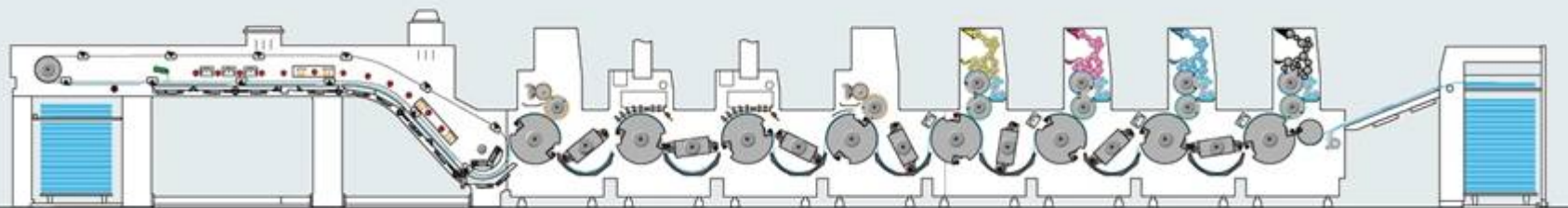


3. Nyomdagép inline lakkozóművel hibrid UV-hez



Íves UV: követendő eljárások

UV gyártórendszerek- UV-alkalmazást lehetővé tevő és optimalizáló nyomógép



Íves UV: követendő eljárások

UV gyártórendszerek - UV-alkalmazást lehetővé tevő és optimalizáló nyomógép - 1

- Árnyékolásmentes ítovábbítás a kirakóban
- Az UV szárítók levegő- és hőelszívórendszere a nyomóműben és a kirakóban
- UV köztes szárító előkészítés
- UV-álló átadó hengerek a két UV lakkozómű között
- Hosszú UV-lakkozó sorok, hogy az alapozó száradása és az UV térhálósodása tökéletes legyen
- Lakk-kondicionálók az UV-lakk előmelegítésére
- UV vagy kombi gumikendők a nyomó- és lakkozó-rendszerekhez
- Automatikus festékadagolók és festéktartály-keverők
- Hagyományos és csökkentett hőhatású (hideg) UV rendszerek



Íves UV: követendő eljárások

UV gyártórendszerek - UV-alkalmazást lehetővé tevő és optimalizáló nyomógép - 2

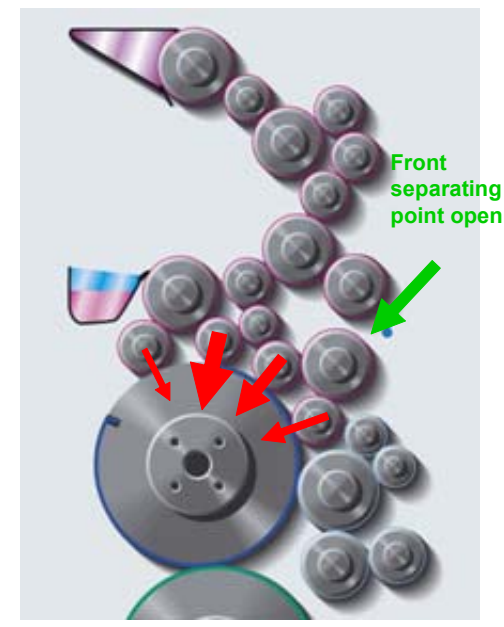
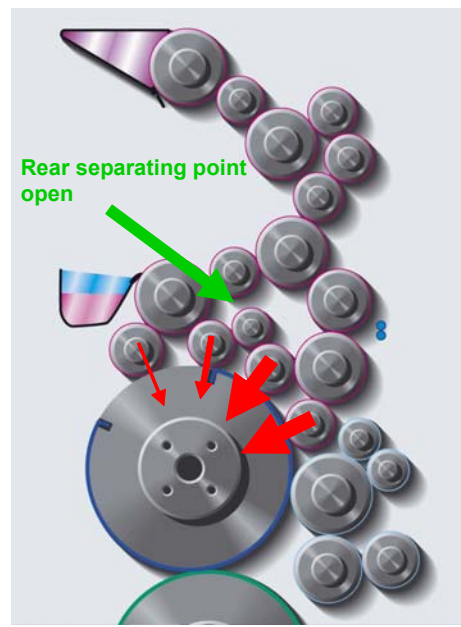
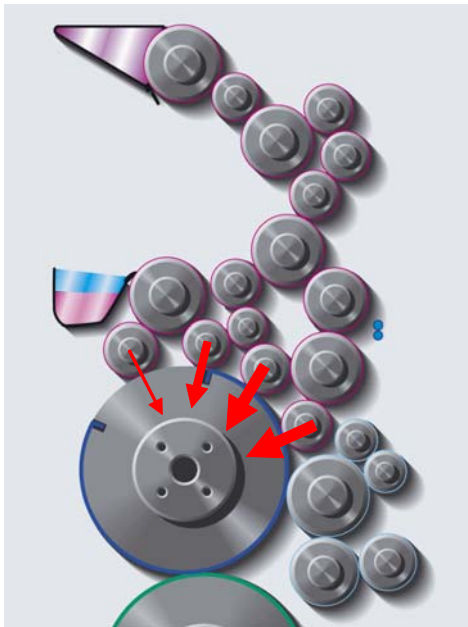
- Szabályozott hőmérsékletű festékhengerek
- Átalakítható UV festékező egység
- UV vagy kombi hengerek
- Festékköd-elszívó és nyomómű szellőztető rendszer
- A nagyobb fényesség érdekében hosszabb kirakó
- Az egész nyomógép UV-előkészítése
- UV szárító előkészítése a nyomógép és a kirakóegység között
- Lakkozó-egység: kamrarákel, anilox henger
- UV mosóprogram, kombinált üzemmódnál további mosótartály-rendszer



UV gyártórendszerek – Az UV- nyomtatáshoz javasolt nyomógép egységek -1

● Átalakítható UV festékező rendszer

- A szimmetrikus festékáramlás javítja az UV és hibrid festékekkel történő nyomtatást



Íves UV: követendő eljárások

UV gyártórendszerek – Az UV- nyomtatáshoz javasolt nyomógép egységek - 2

● Festékköd-elszívó és nyomómű szellőztető rendszer

- Biztosítja a pontos festék/víz egyensúlyt
- Tiszta levegő, a nyomógép szennyeződése minir

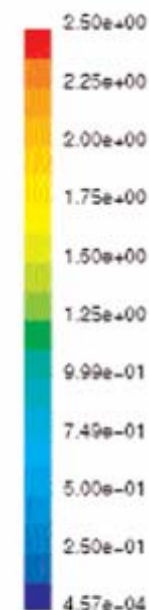
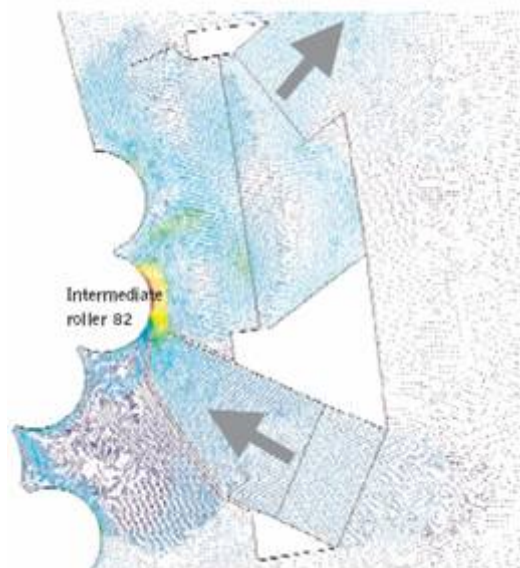
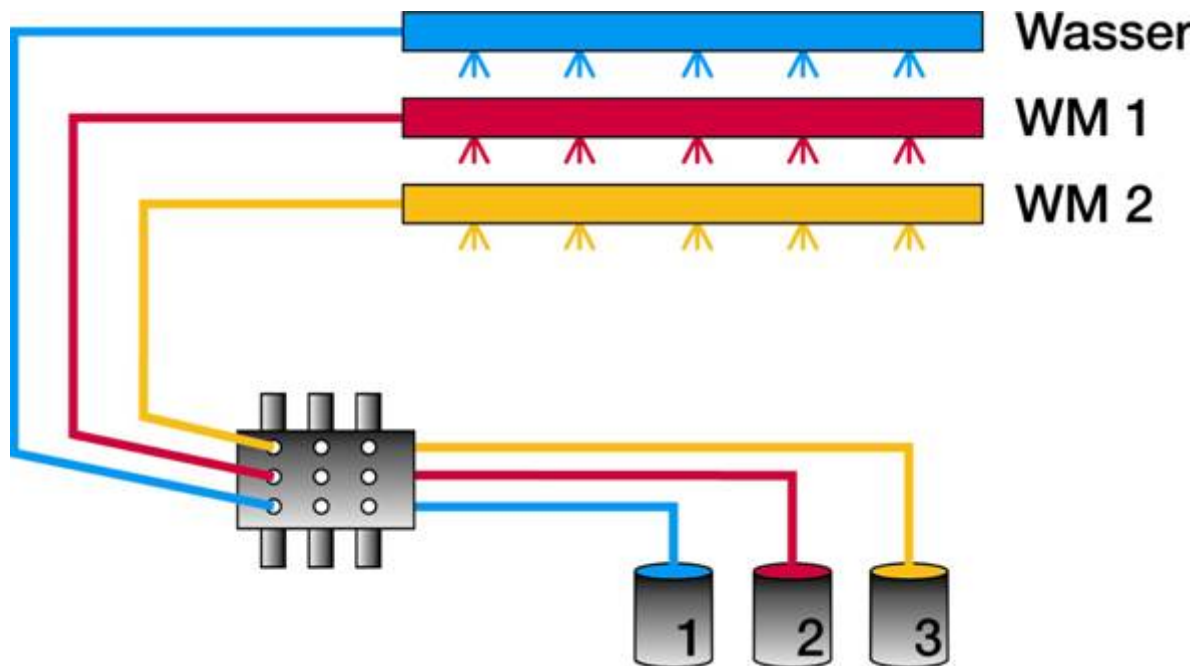


Figure 4.6.3-1
Flow simulation: The flow rates in m/s in the inking unit ventilation and ink mist suction area. The direction of flow is marked by arrows.

Íves UV: követendő eljárások

UV gyártórendszerek – Az UV- nyomtatáshoz javasolt nyomógép egységek - 3

- Rövidített várakozási idejű UV lemosás: ‘Quick Change Wash’
 - Idő- és pénzmegtakarítás



Íves UV: követendő eljárások

1: Bevezetés az UV-be

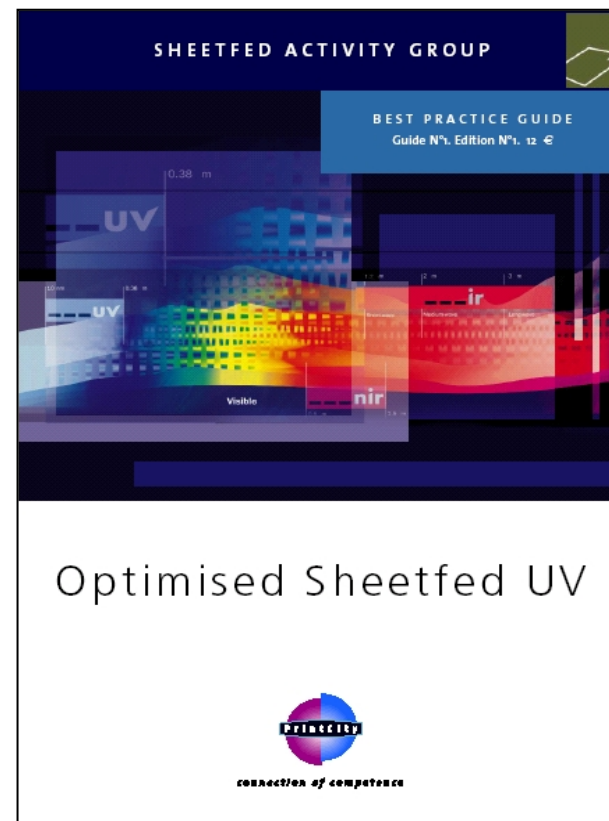
2: UV fogyóeszközök

3: UV gyártórendszerek

Nyomógép-elrendezés és
-berendezés

Térhálósító és szárító rendszerek

Az UV-termelés optimalizálása és
a piacon előforduló UV-megoldások



Íves UV: követendő eljárások

Térhálósító és szárító rendszerek – A MAN Rolanddal megvalósítható megoldások

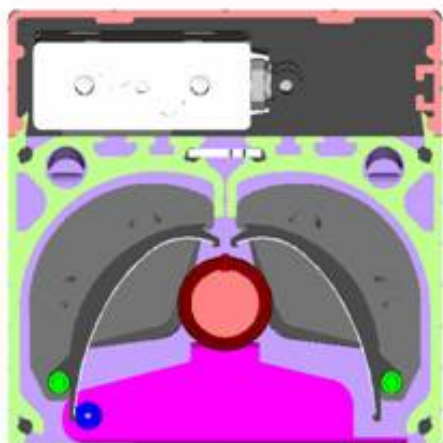
Megoldások/Rendszerek	Nyomdagép konfigurációk	ROLAND 500	ROLAND 700	ROLAND 900	ROLAND 900, XXL
ROLAND Seccomatic UV (hagyományos UV-szárítás/térhálósítás)					
Tiszta UV	LV és nem LV	X	X	X	X
Hibrid UV (Hybrite)	LV	X	X	X	X
Alapozó UV	LTTLV	X	X	X	X
ROLAND Seccomatic UV plus (csökkentett hőbevitelű UV-szárítás/térhálósítás)					
Tiszta UV	LV és nem LV	X	X	nem létezik	
Hibrid UV (Hybrite)	LV	X	X	nem létezik	
Alapozó UV	LTTLV	X	X	nem létezik	

- **Seccomatic UV** el van látva Adphos Eltosch Standard UV-vel
- **Seccomatic UV plus** el van látva Adphos Eltosch Twin Ray-jel

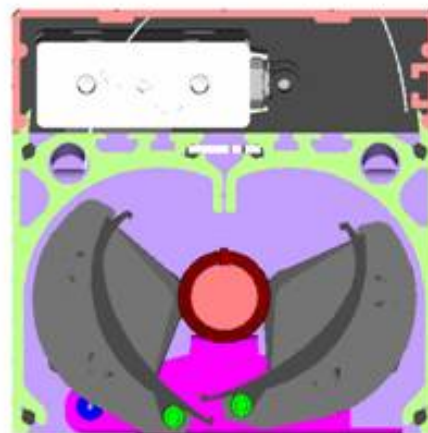
Íves UV: követendő eljárások

Seccomatic UV

- Optimalizált reflektorok növelik a sugárzás sűrűségét és a termelékenységet
- Előny az üzemeltető számára
 - Vagy nagyobb sugárzás jut a nyomathordozóra, vagy
 - Változatlan sugárzás kisebb áramfogyasztás mellett



Nyitott állapot (térhálósítás)

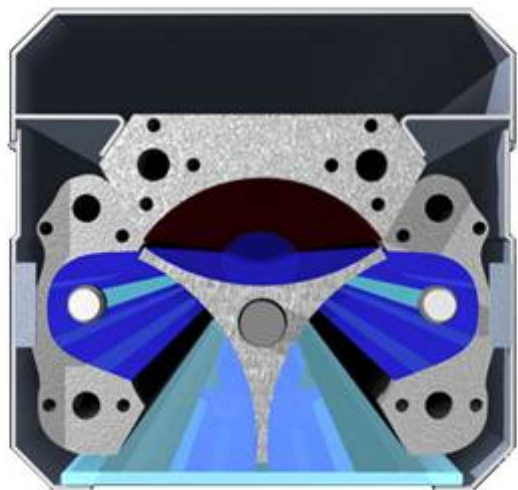


Zárt állapot (üzemszünet)

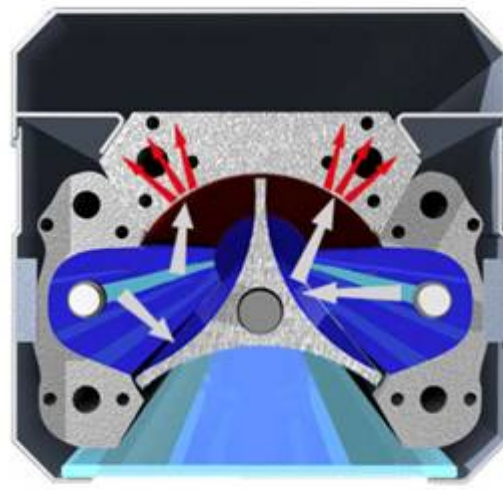
Íves UV: követendő eljárások

Seccomatic UV plus- Megoldás a hőre érzékeny anyagok esetében

- Előny: ,Csökkentett hőjű (hideg) UV‘ szárítási technológia; a nyomathordozó felszínét és a nyomógépet kb. 30 %-kal kevesebb hőterhelés éri



Nytott állapot (térhálósítás)



Zárt állapot (üzemszünet)

Íves UV: követendő eljárások

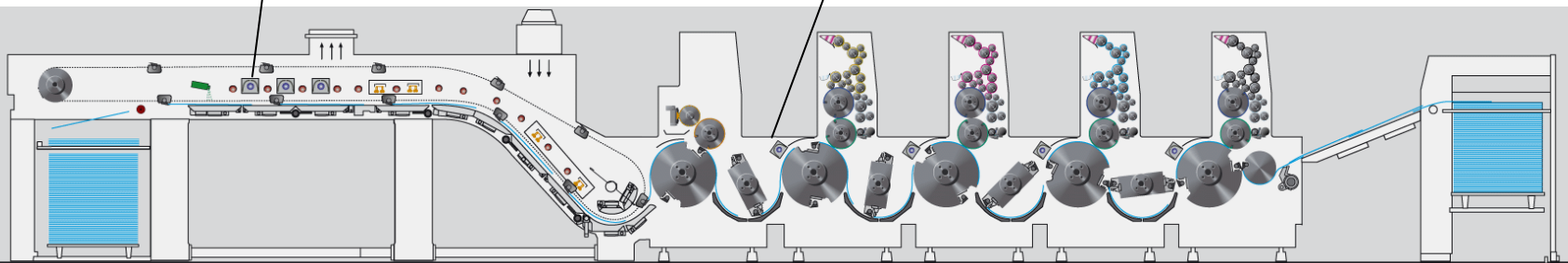
Seccomatic UV Plus

Mit kell tudni a Seccomatic UV plus-ról?

- Köztes és nyomógép utáni szárítókhoz alkalmas
- ROLAND 500-hoz és ROLAND 700-hoz illeszthető
- Tiszta UV gépekhez használható, lakkozással vagy anélkül
- IR-ral, IR/Forró levegő-vel és IR/Forró levegő/UV-val kombinálható

3x ROLAND Secomatic UV +
nyomógép utáni szárítók
3 x 200 W/cm (240 W/cm)

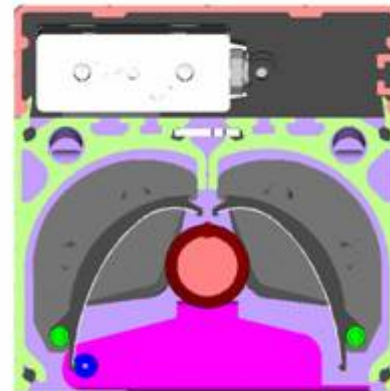
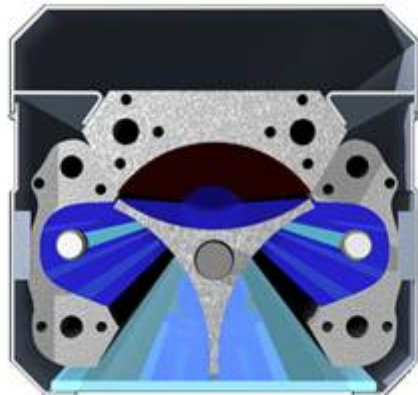
ROLAND Seccomatic UV
Plus interdeck szárítók
1 x 200 W/cm (240 W/cm)



Íves UV: követendő eljárások

Seccomatic UV Plus

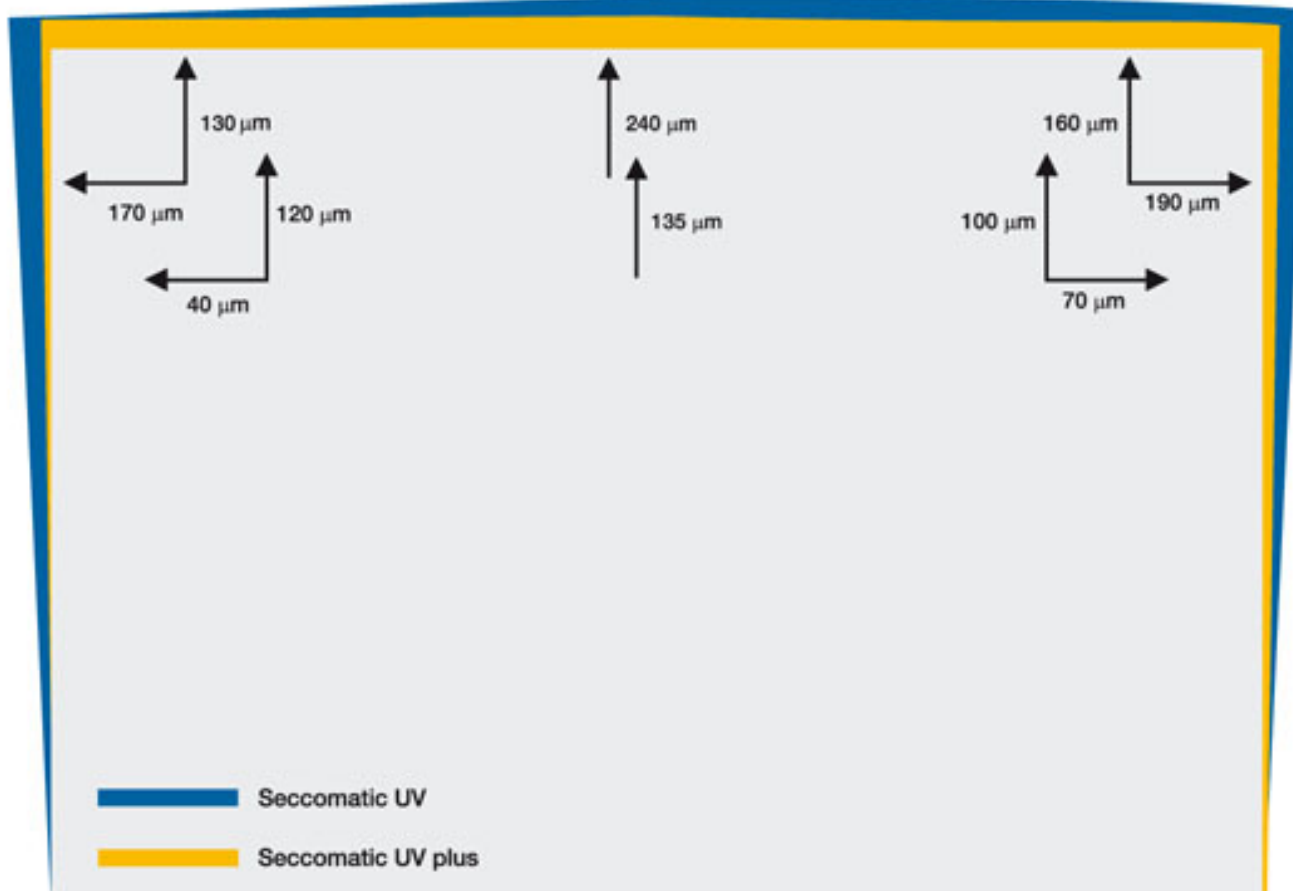
- **Kombinálható a Standard Seccomatic UV szárítókkal**
 - **Nyomógép utáni szárítóként vagy más megoldásként**
 - **Köztes szárító esetén**
 - ◆ **A nyomógép és a lakkozó között**
 - ◆ **Transzfer egység a két lakkozó között**



Íves UV: követendő eljárások

Seccomatic UV Plus

Nyomatilleszkedés ...



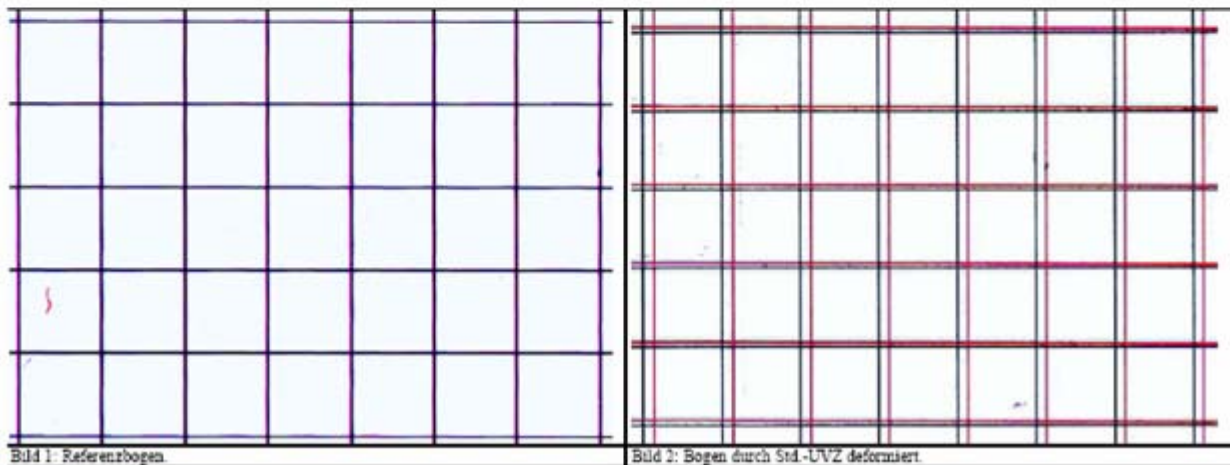
... a feketétől a cían felé (x 200), 14.000 ív/h

Íves UV: követendő eljárások

Seccomatic UV Plus

Nyomatilleszkedés:

- A viszonyítási ív 150 μ m PVC
- A különböző paraméterektől függően a Seccomatic UV esetén a regiszterhiba 5-25-ször nagyobb, mint a Seccomatic UV plus esetén



Íves UV: követendő eljárások

Seccomatic UV Plus

A Seccomatic UV plus esetében a tényleges „plusz”, azaz az ügyfél által tapasztalt előny:

- Kiválóan alkalmas hőre érzékeny nyomathordozók, pl. műanyag fóliák esetén
- Összevetve Seccomatic UV (Standard)-dal nagyobb sebesség mellett lehet elérni ugyanazt a gyártási minőséget
- Nagyobb teljesítmény



Íves UV: követendő eljárások

1: Bevezetés az UV-be

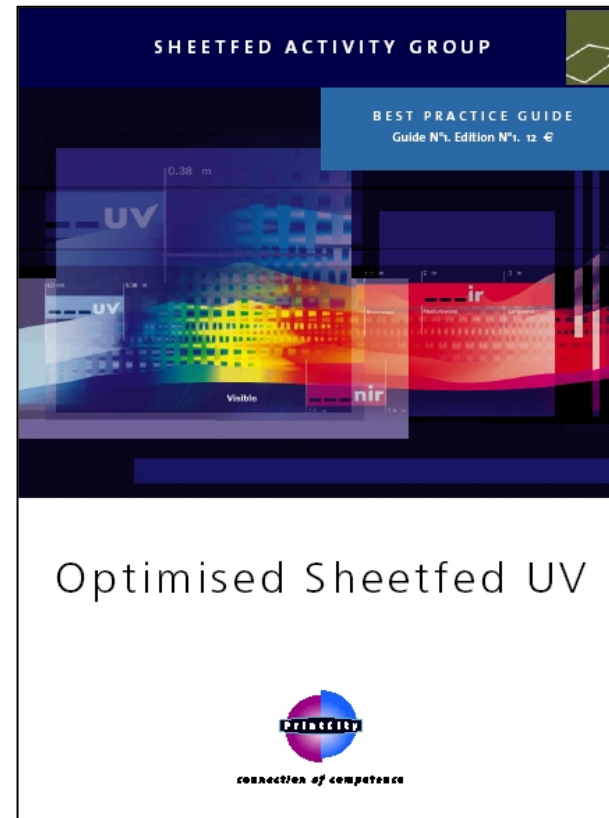
2: UV fogyóeszközök

3: UV gyártórendszerek

Nyomógép-elrendezés és
-berendezés

Térhálósító és szárító rendszerek

Az UV-termelés optimalizálása és
a piacon előforduló UV-megoldások



Íves UV: követendő eljárások

Az UV termelés optimalizálása – a 10 legfontosabb tényező

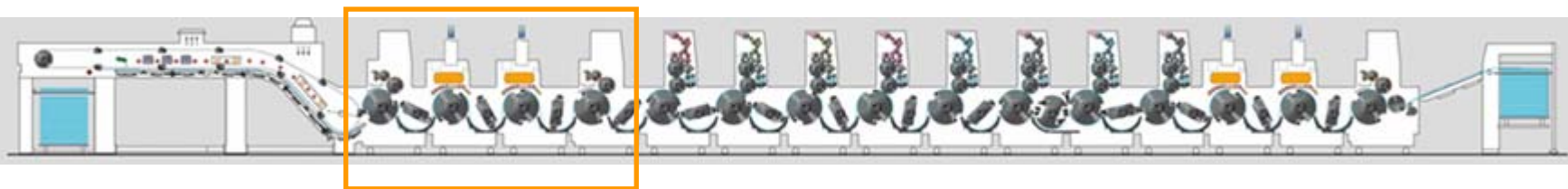
- Gondoskodni kell arról, hogy a segédanyagok egységes csomagot képezzenek
- Gondos karbantartás és tisztítás
- Az izzók, reflektorok és légszűrők rendszeres tisztítása
- A hengerbeállítások rendszeres ellenőrzése, különösen kombi üzemmódban
- Az egyenletes bevonat biztosítása
- A lemezek élettartamának növelése az UV-vel kompatibilis anyag használatával
- A beégetett lemezek növelik az élettartamot
- Beporzó púder: távolítsuk el a sor végén lévő UV izzókat, ha hagyományos nyomtatást alkalmazunk
- A kombinyomtatás javítás alacsony alkoholtartalommal
- Csak a feladathoz szükséges UV-izzó teljesítmény használata, energia-takarékosság



Íves UV: követendő eljárások

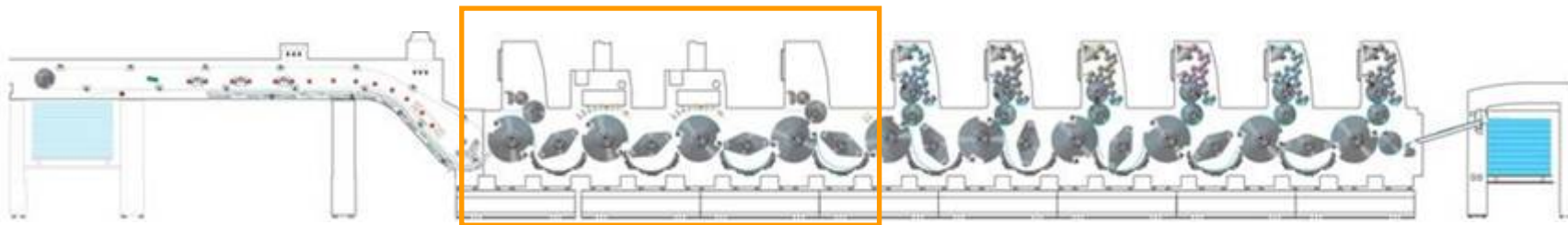
A piacon előforduló UV megoldások

- integrált kettős lakkozóval
 - a Graphic Center-ünkben
 - Ultima megoldás a Leunismannál



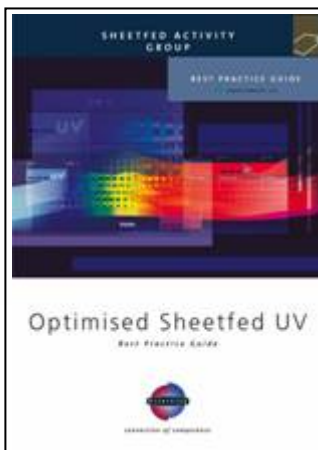
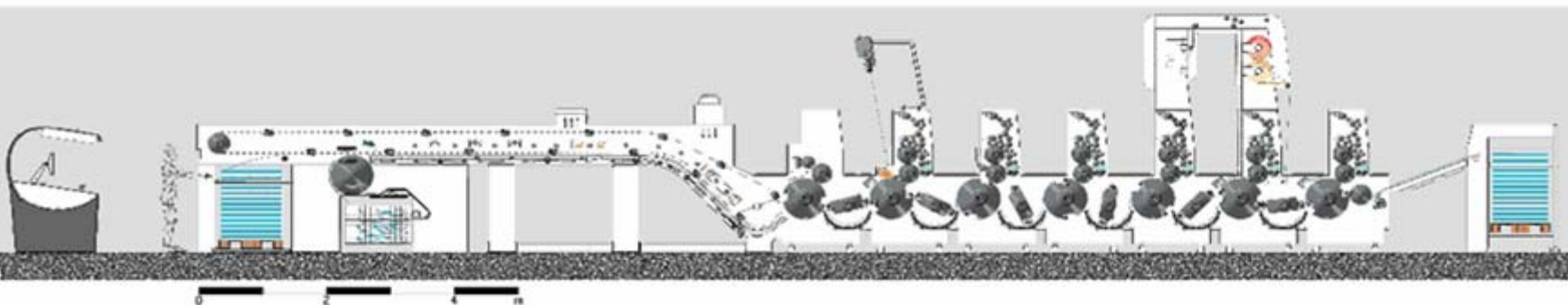
Íves UV: követendő eljárások

ROLAND 906-7b LTTLV (integrált kettős lakkozó) a
H.O.Persiehlnél



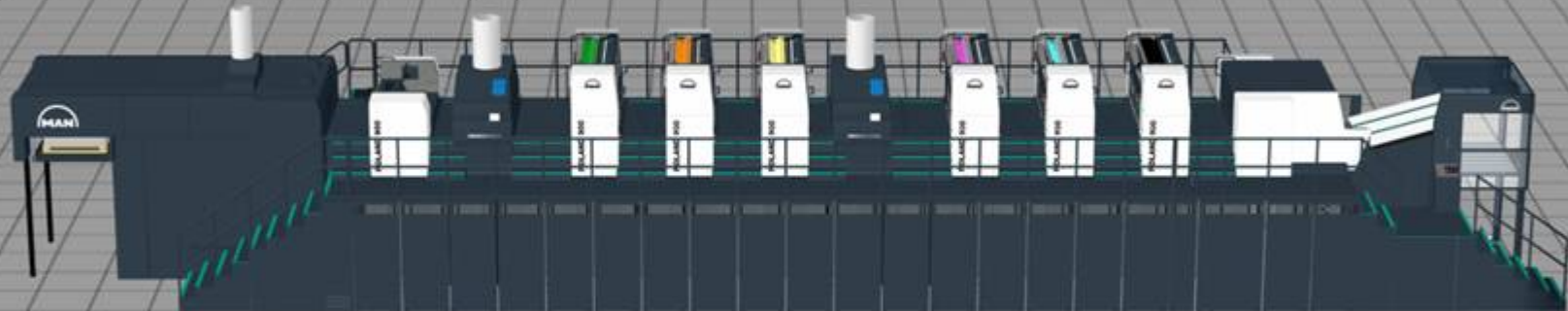
Íves UV: követendő eljárások

Az IPEX bemutatja a Seccomatic UV szárítót



Íves UV: követendő eljárások

Speciális UV gyártóvonal hátoldalnyomással, jó minőségű csomagolóanyag



Íves UV: követendő eljárások



Íves UV: követendő eljárások



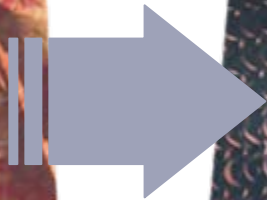
Íves UV: követendő eljárások

Lentikuláris anyag nyomtatása



Íves UV: követendő eljárások

Lentikuláris anyag nyomtatása



2007.04.25.

- 31 -

PrintCity



Köszönöm a figyelmüket!

Sheetfed Best Practice

adpho^S...eltosch

Böttcher
Systems

MAN

MERCK



REEVES

VULCAN

sappi

The word for fine paper

WE ARE PRINT.™

SunChemical



UPM

connection of competence

