

VAPoNTM
Value Added Printing of Newspapers

SunChemical[®]

Paper - Ink - Drying systems

Gerry Schmidt
Technical Service Marketing Manager
Sun Chemical Europe



A nyomatminőség jellemzői

Tiszta nyomat

Magas színerősség

Nem ledörzsölhető

Kevés átütés

Nagy színtér

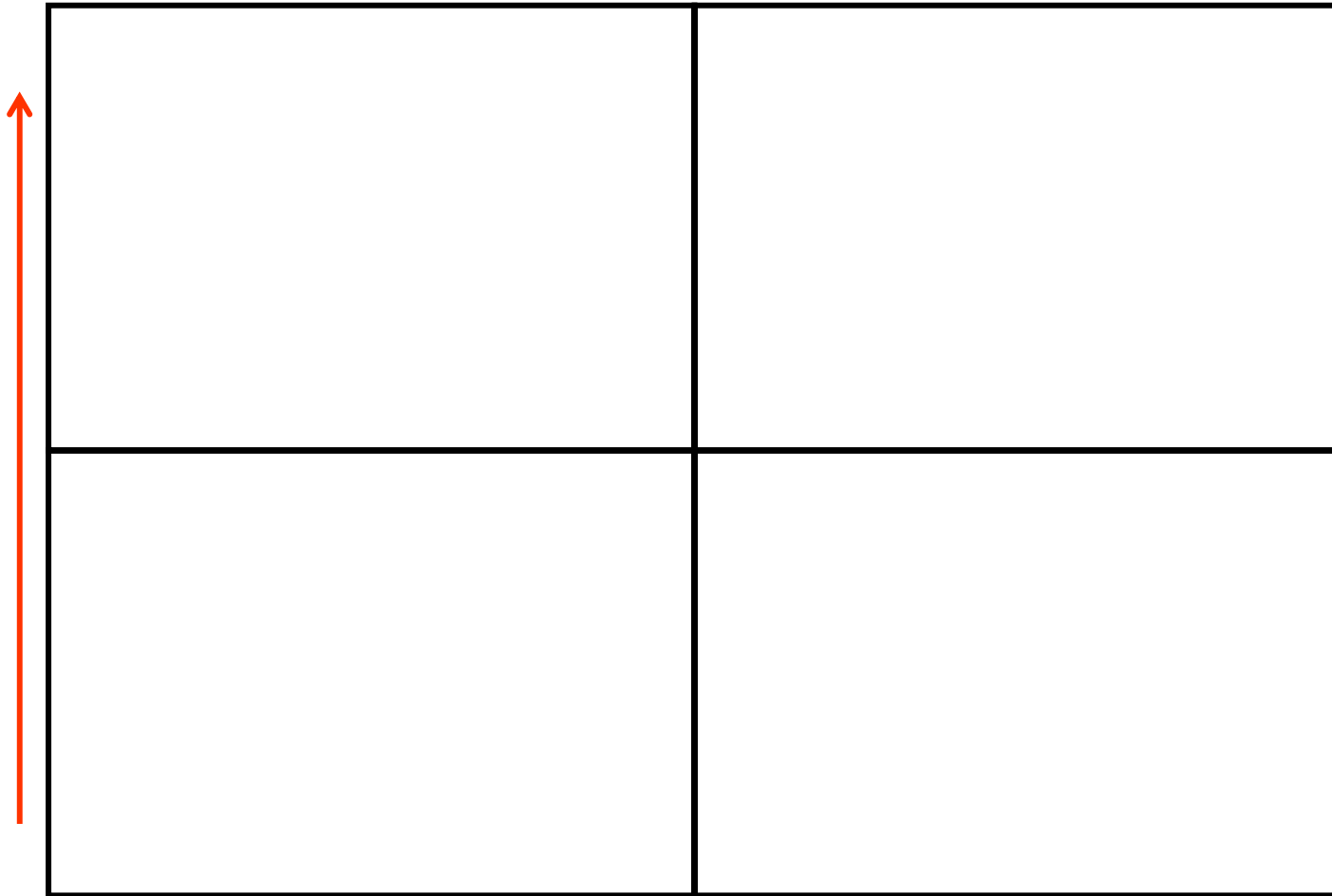
Széles tónustartomány

Fényesség (egyéni szempont)



A nyomdafesték szárítás szempontjai — Coldset

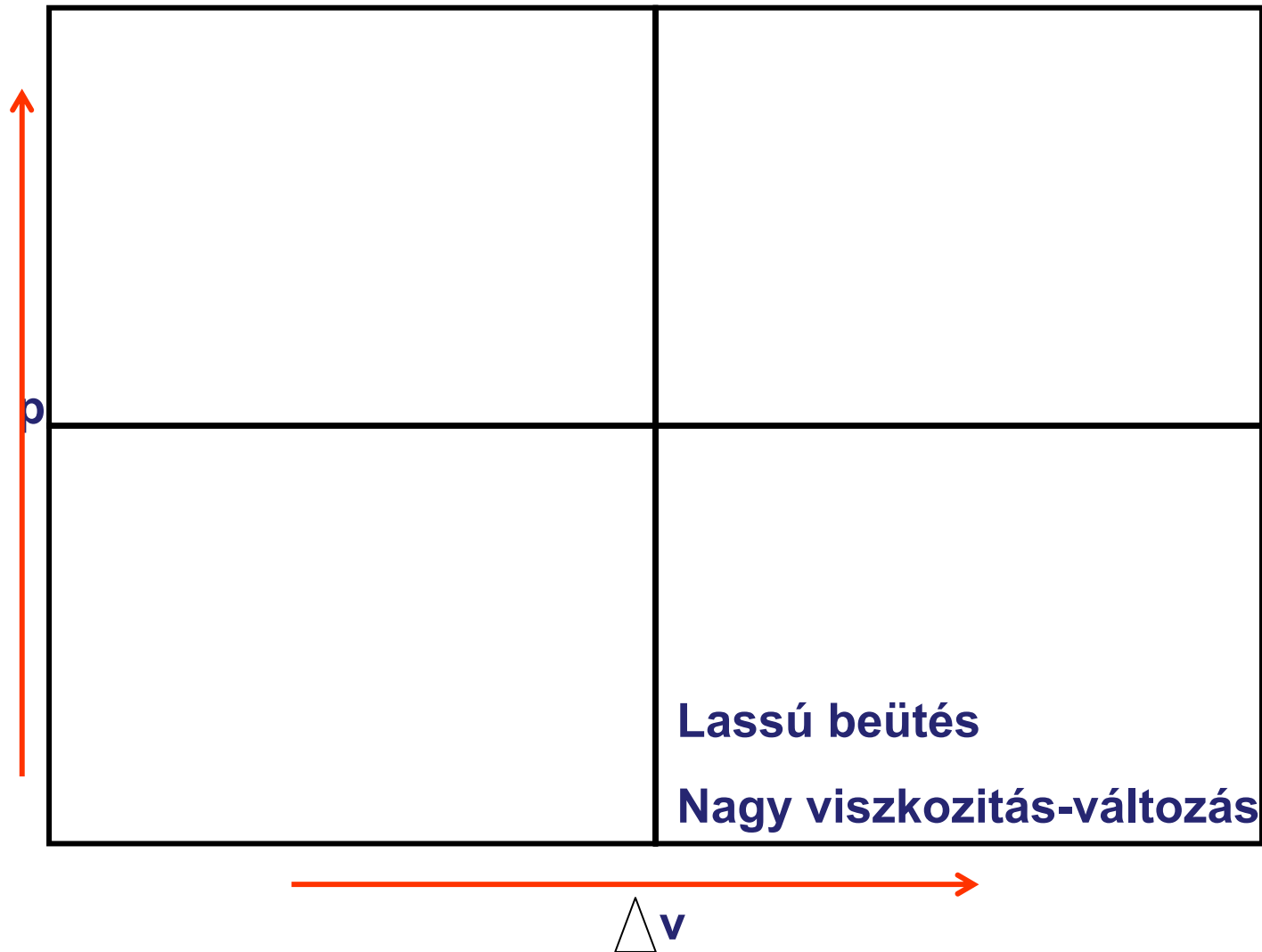
$P =$ beütési sebesség



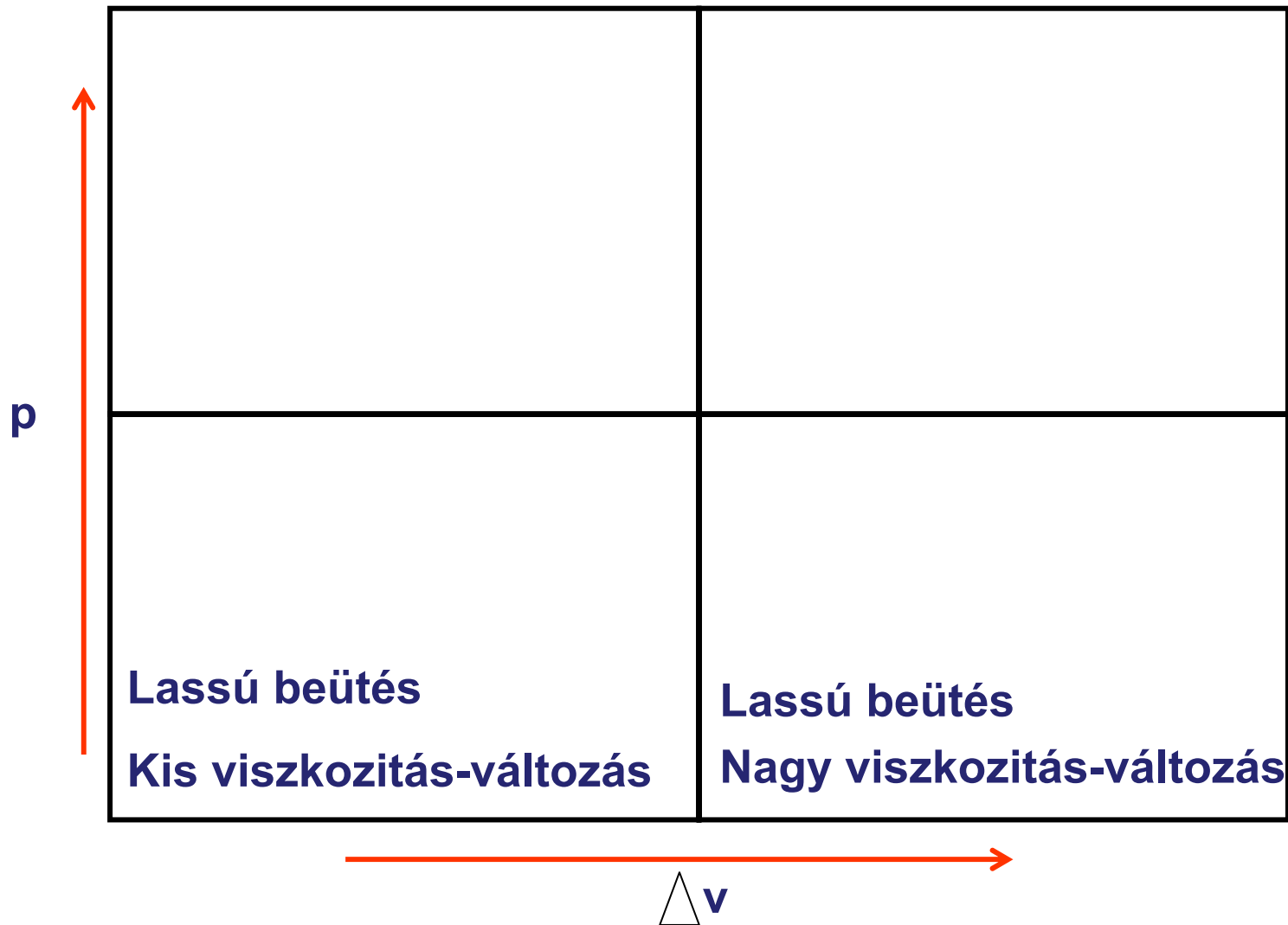
Δv

$=$ viszkozitás-változás

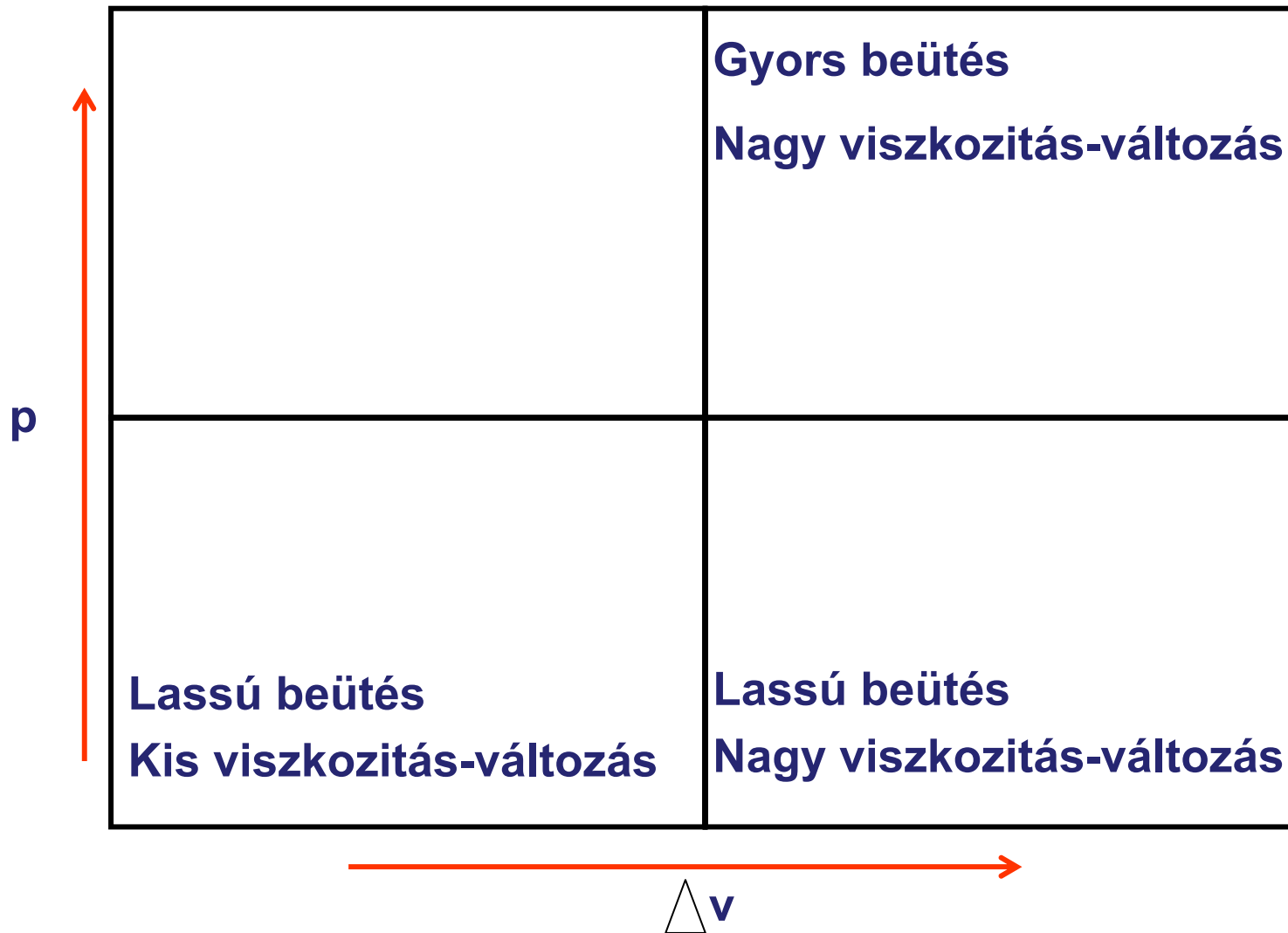
A nyomdafesték szárítás szempontjai — Coldset



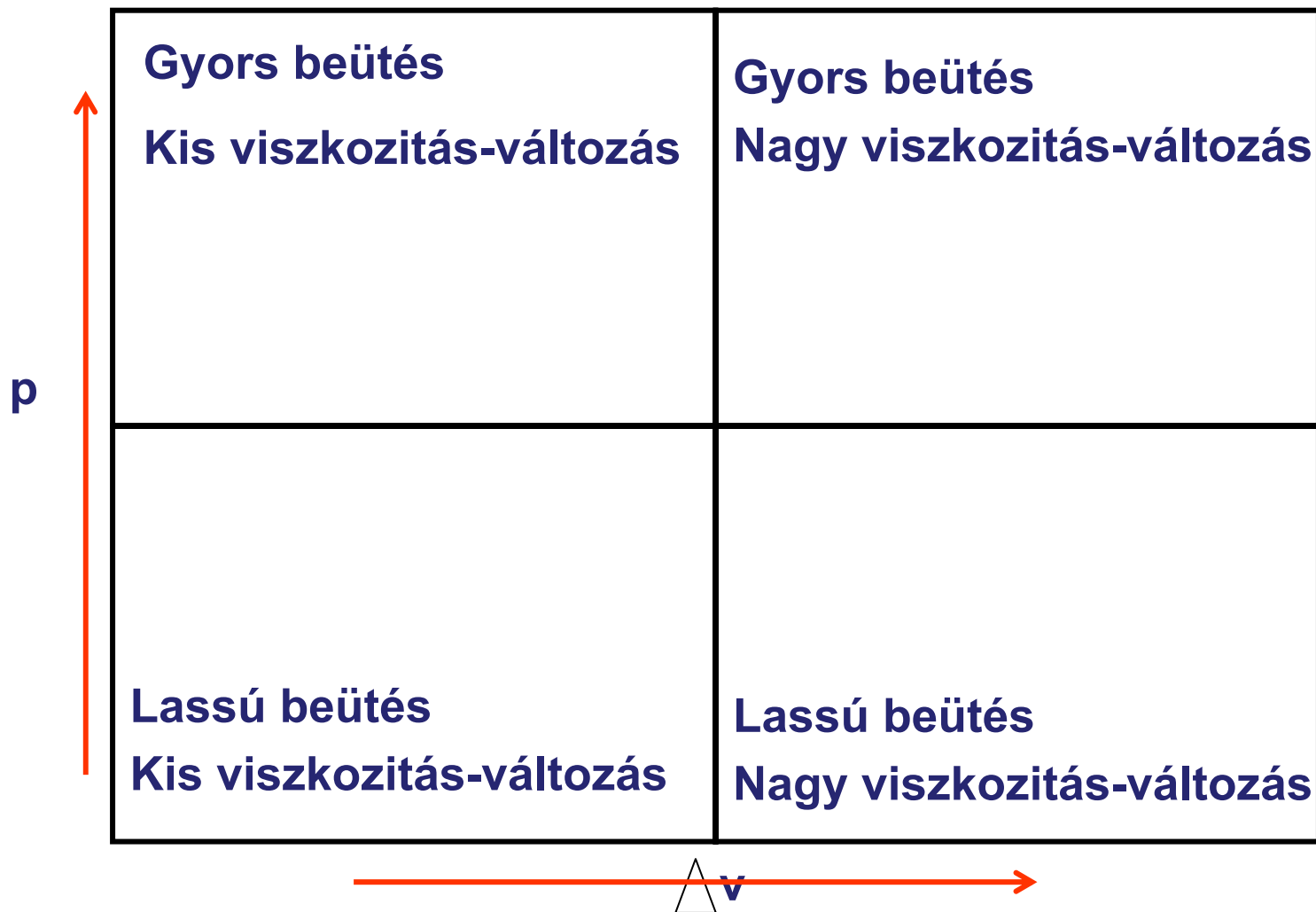
A nyomdafesték szárítás szempontjai — Coldset



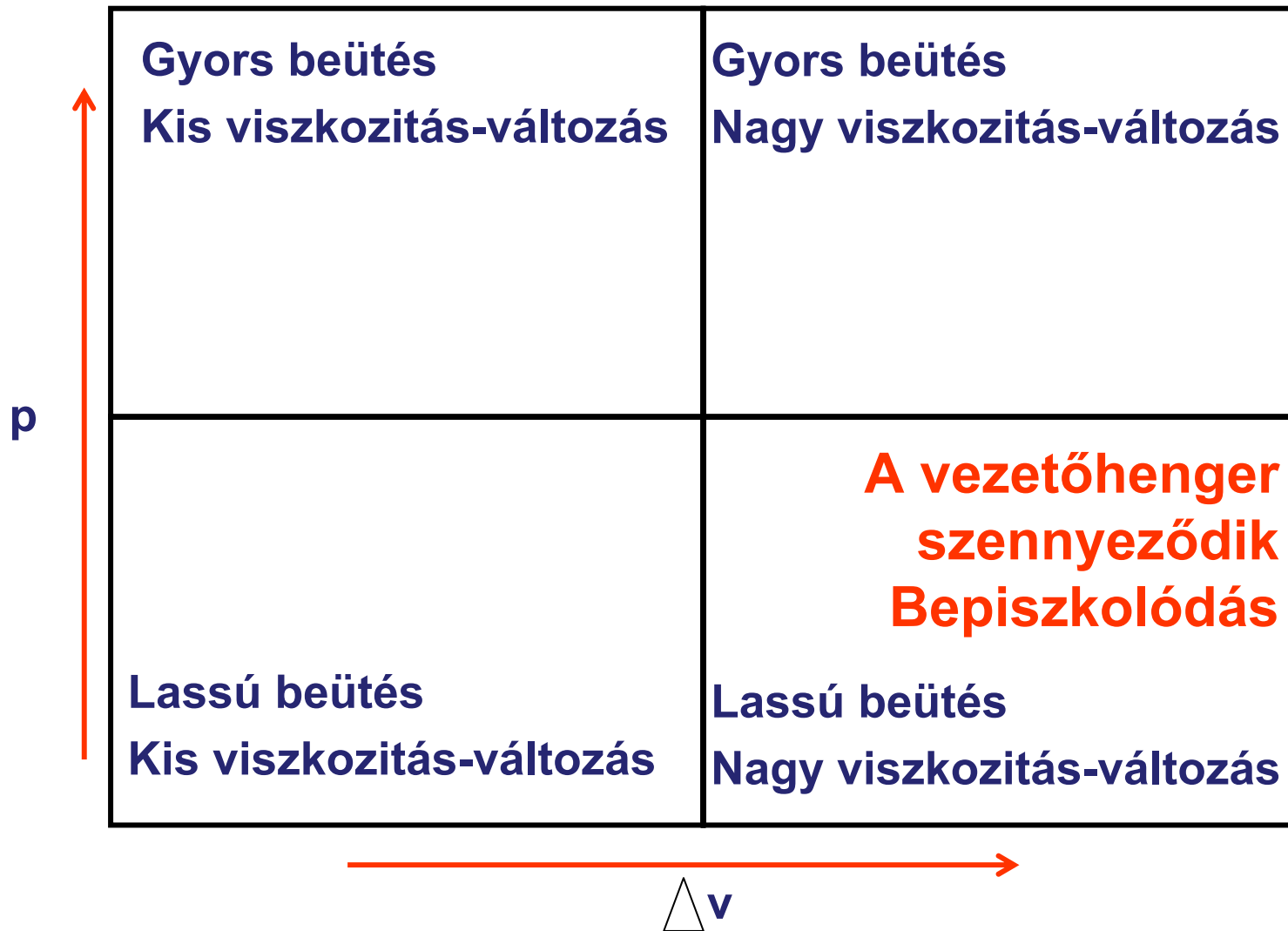
A nyomdafesték szárítás szempontjai — Coldset



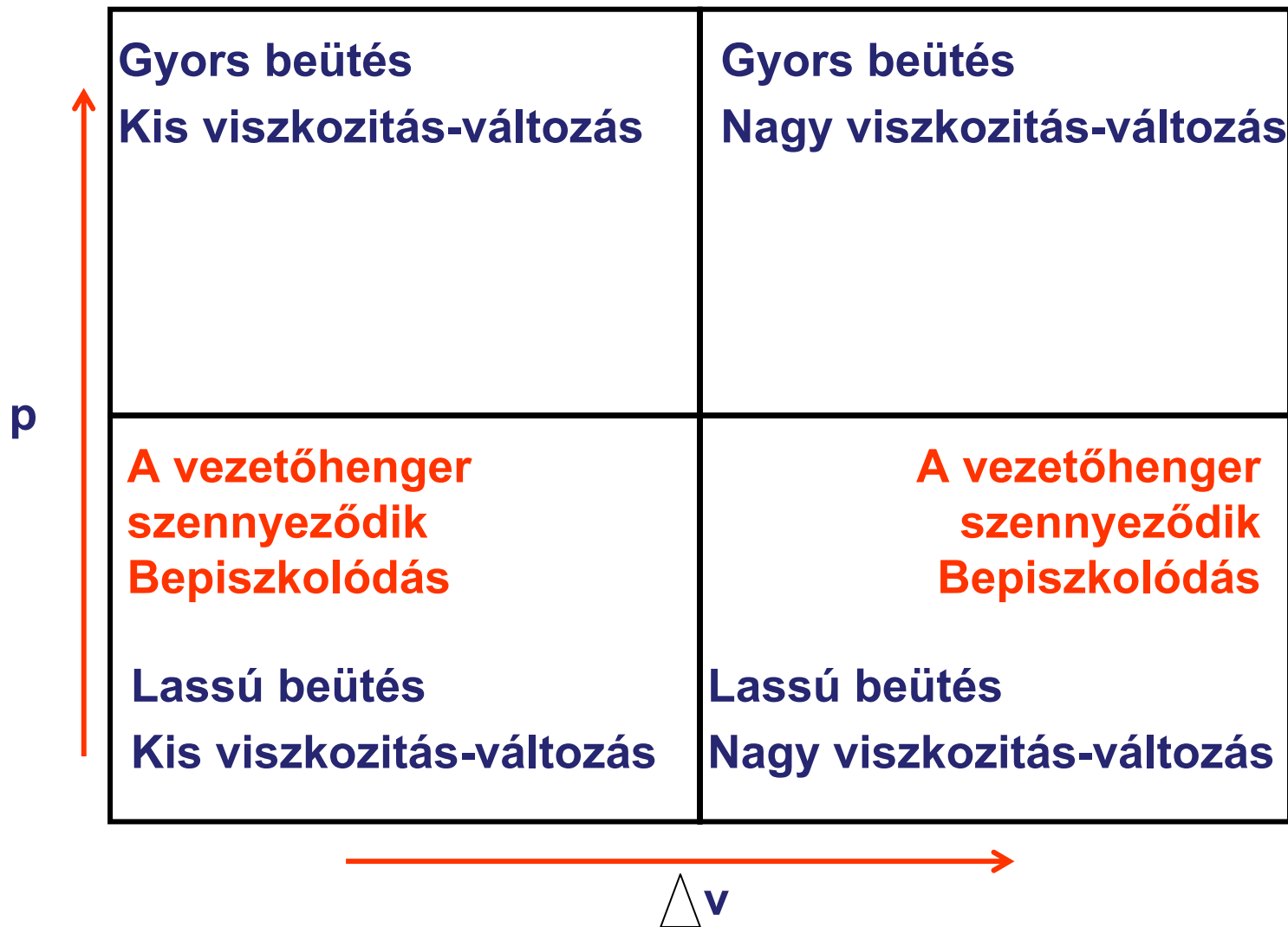
A nyomdafesték szárítás szempontjai — Coldset



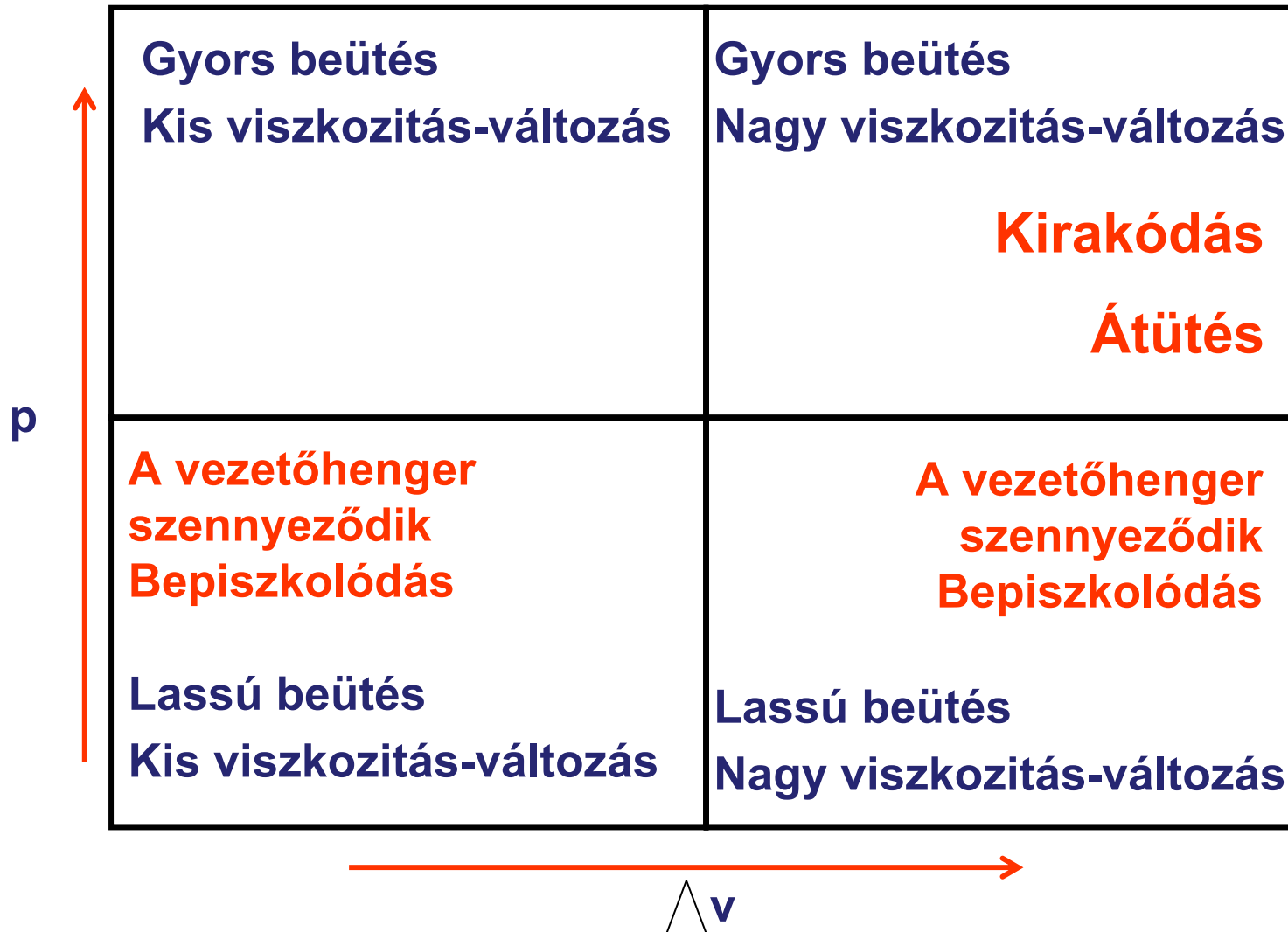
A nyomdafesték szárítás szempontjai — Coldset



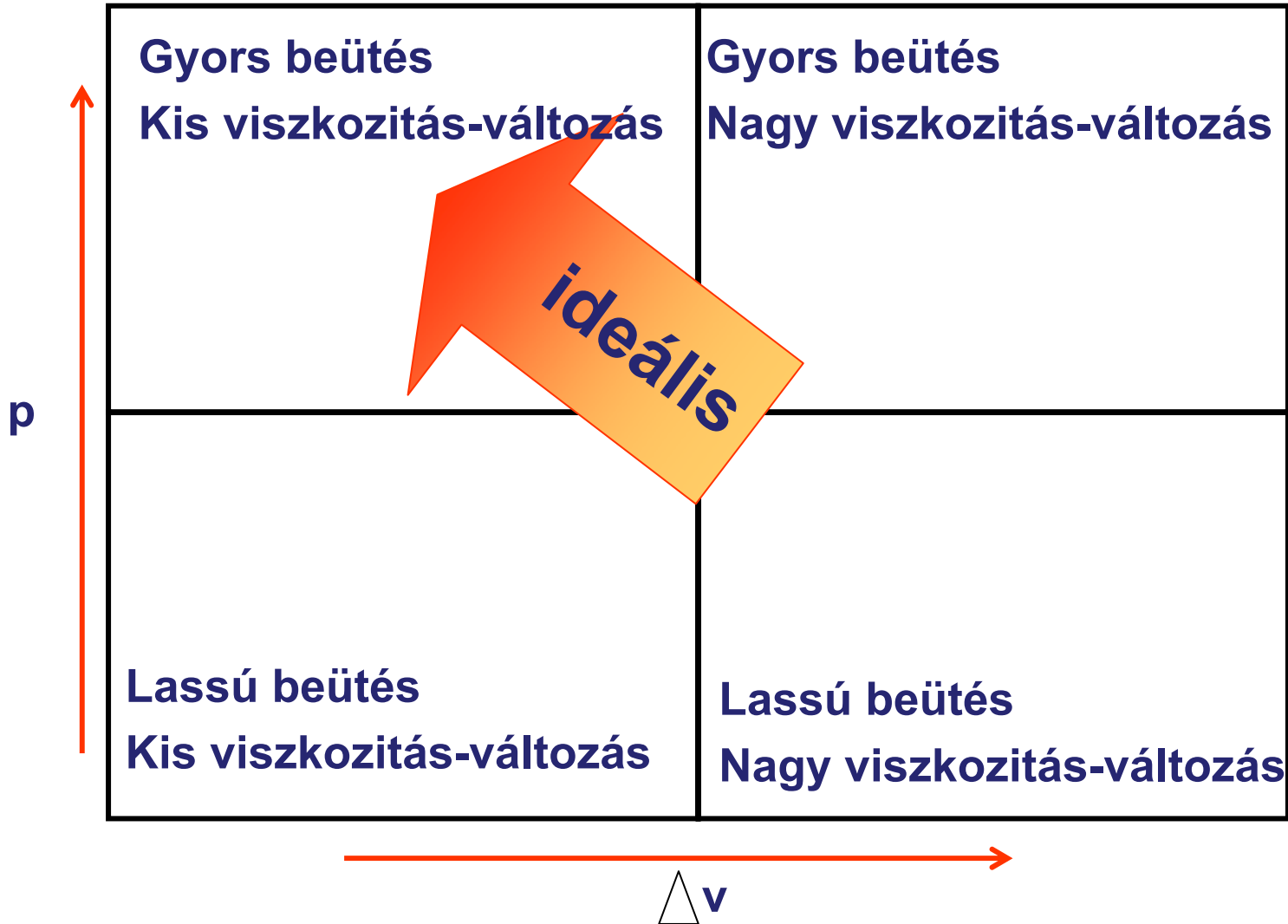
A nyomdafesték szárítás szempontjai — Coldset



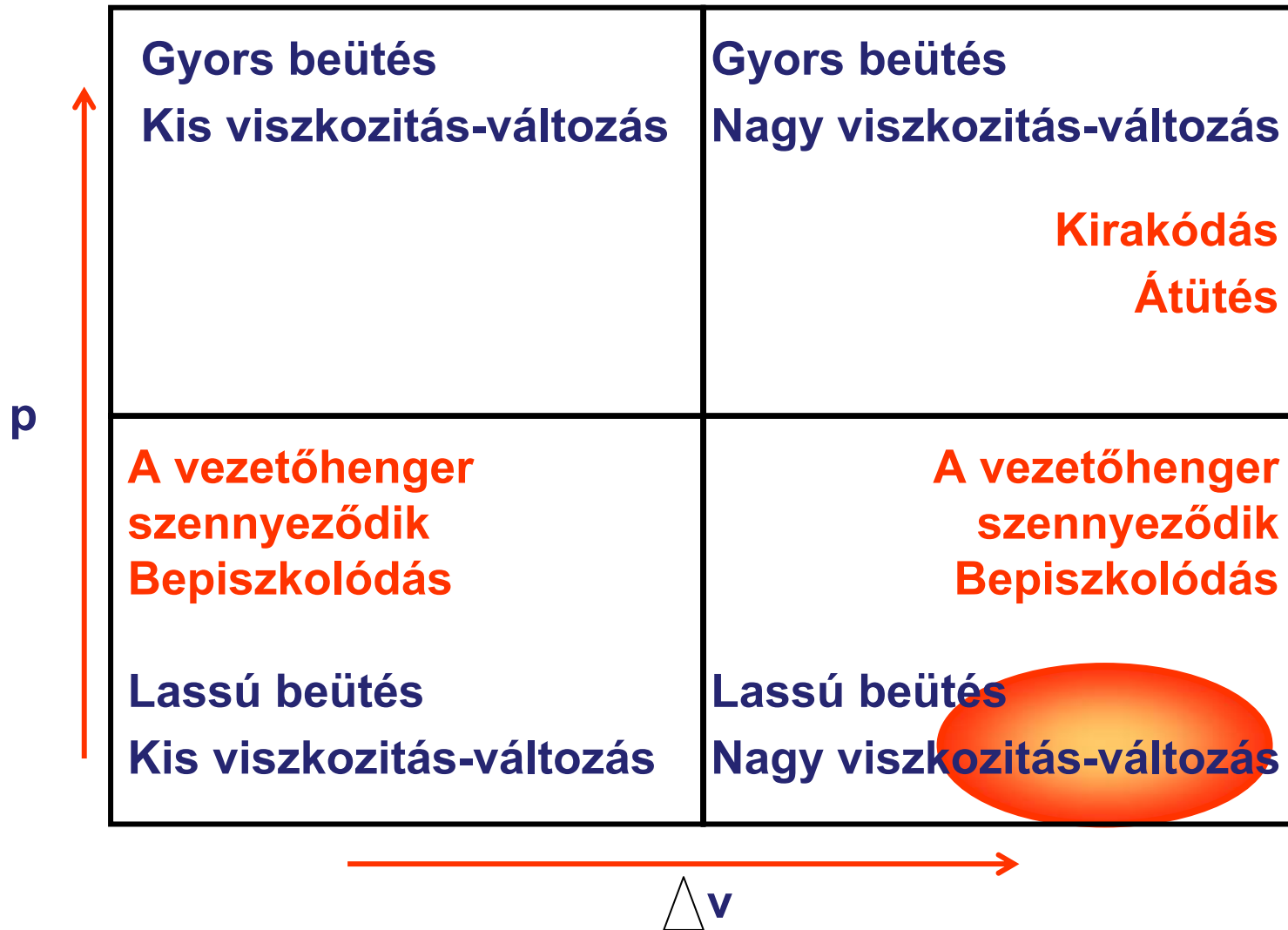
A nyomdafesték szárítás szempontjai — Coldset



A nyomdafesték szárítás szempontjai — Coldset

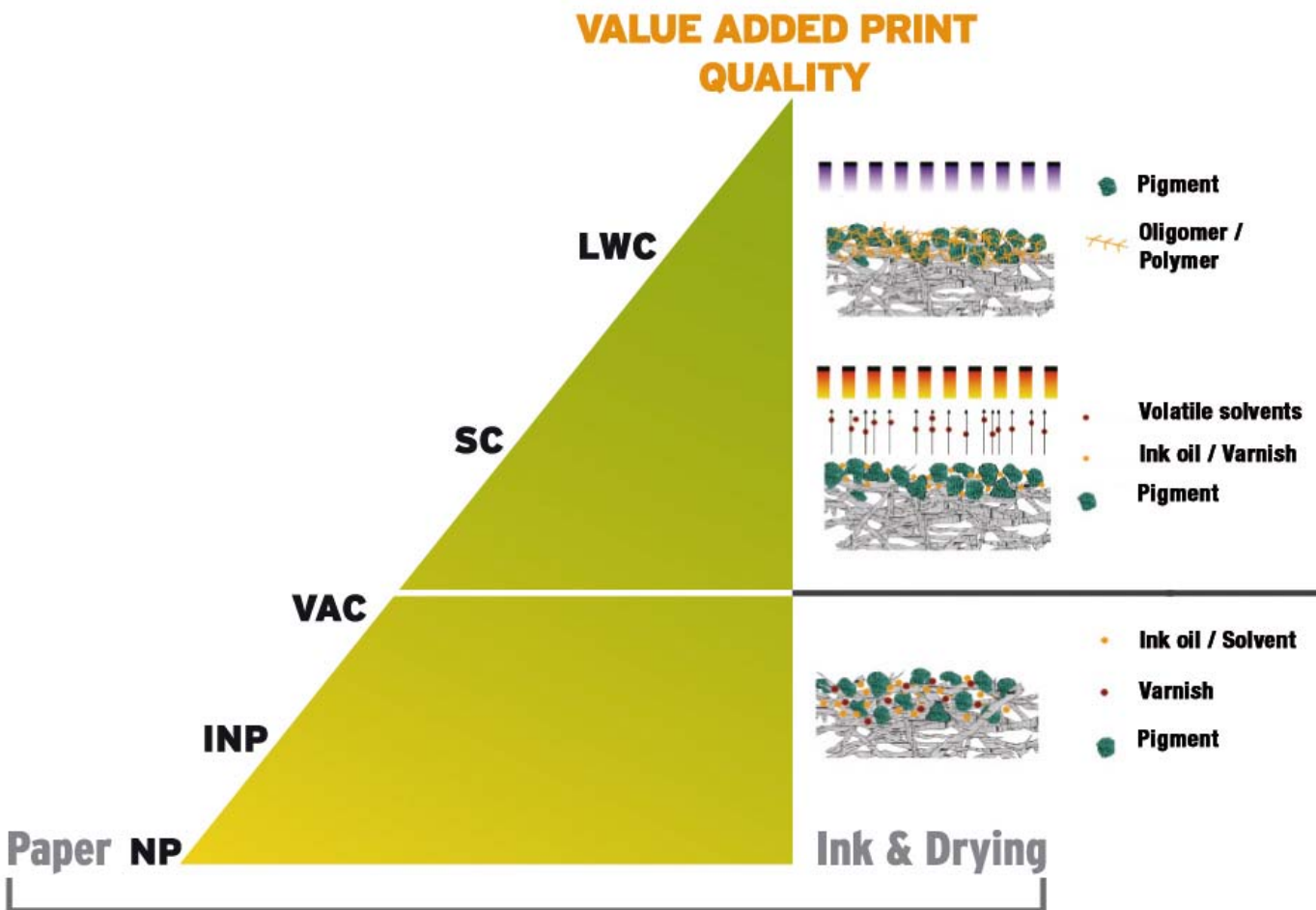


A nyomdafesték szárítás szempontjai — Coldset



Az örök háromszög

Papír-nyomdafesték-száritási rendszerek





TAXI

WY 100

HAWG HEAVEN

7up

LEMIN CAB CO

SELIGMAN, ARIZONA

BEACHWOOD 45789

TAXI STAND

MOTOR HOTEL
ROUTE 66

ROUTE 66

U.S. ROUTE 66

BETTY BOOP PARKING ONLY



The News

Placeholder text consisting of two columns of horizontal lines.



Placeholder text consisting of two columns of horizontal lines.



Fényesség

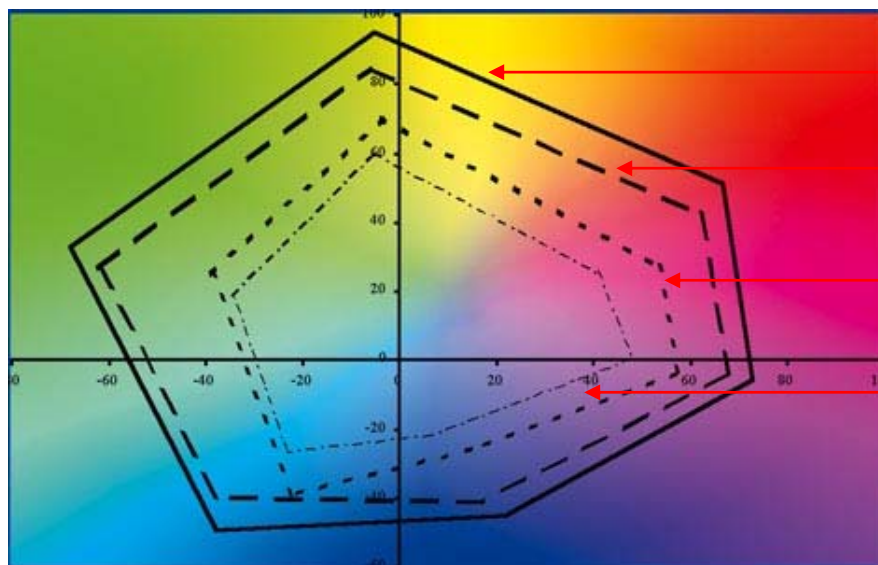


A fényesség nagymértékben függ

- a papír simaságától és attól, hogy
- a nyomdafesték a beütés előtt meg tud-e száradni

Papír-Nyomdafesték-Száritórendszer = Nyomatminőség

Relatív szintér papíron



Mázolt — FOGRA

LWC — SWOP

Mázolatlan —
FOGRA

Újság — SNAP

A papír fényessége nagyban befolyásolja a minőség-érzetet
A papír símasága befolyásolja a szintert

Döntő tényező

A papírválasztás nagyban emelheti a minőséget



Gyakran a nyomdafesték és a szárítási rendszer a döntő tényező, mert lehetővé teszik a kiválasztott papírminőség használatát

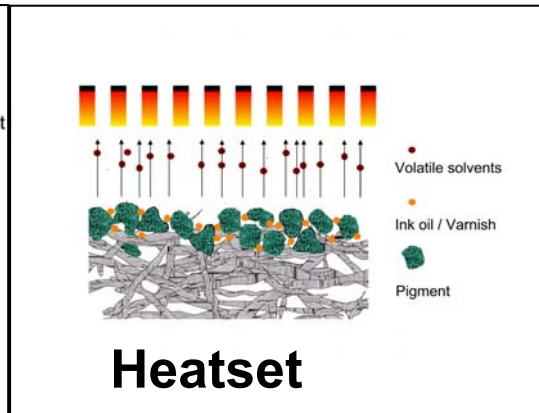
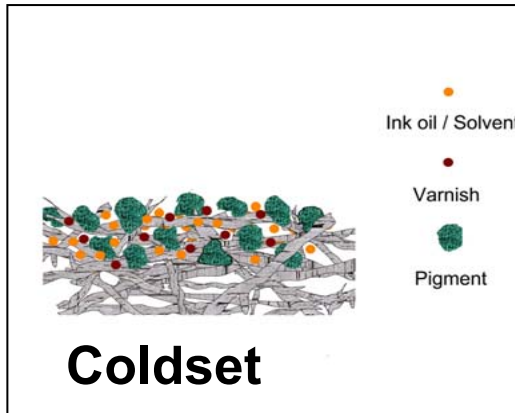
Mely technológiák?

**Papír-Nyomdafesték-Szárítási rendszer —
az örök háromszög**

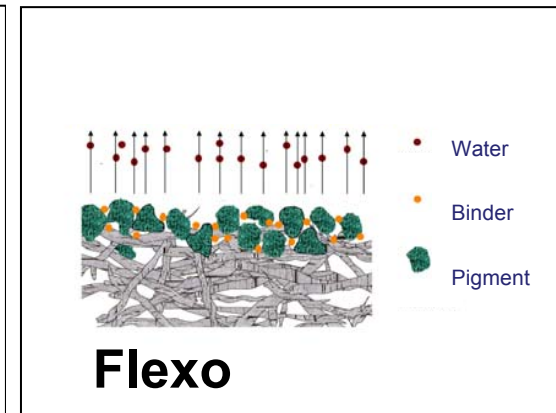


A rendelkezésre álló nyomdafesték-rendszerek

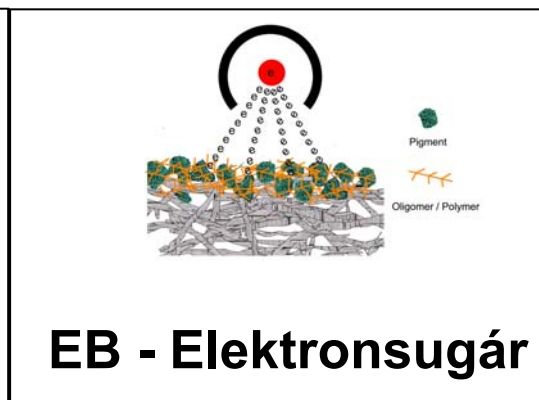
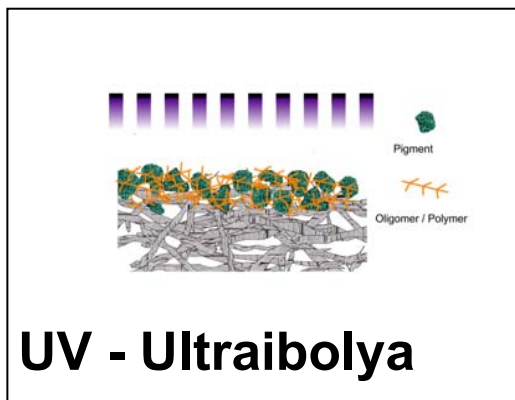
Olajbázisú



Vizes bázisú



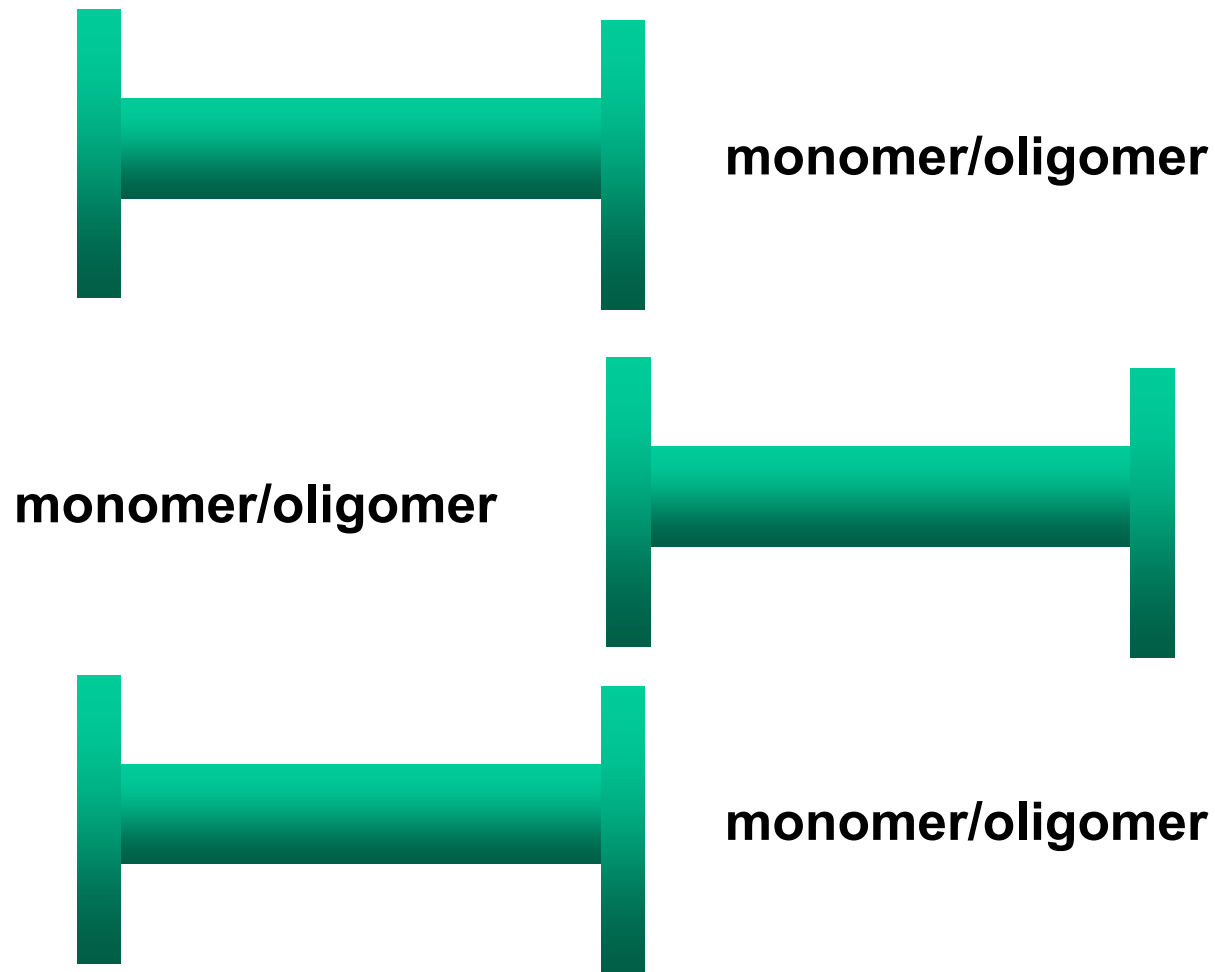
Sugárzásra térhálósodó nyomdafestékek?



Sugárzásra térhálósodó nyomdafestékek:

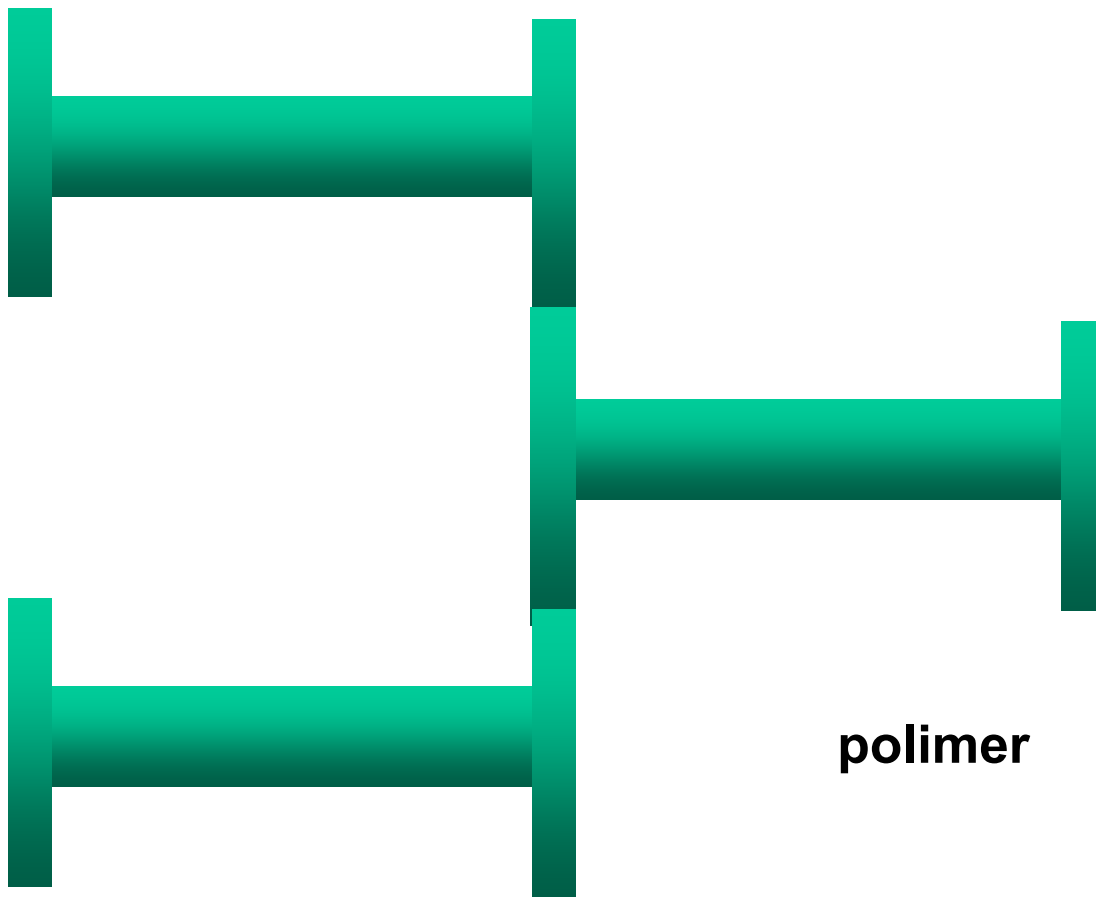
- Bármilyen nyomathordozóra alkalmazható
- Nincs lehúzóadás
- A papírt kisebb hőhatás éri

Sugárzásos térhálósítás



Sugárzásos térhálósítás

100% szilárdanyag-tartalom



Összehasonlító táblázat

	Coldset/VAC	Forró levegő	UV	EB
Nyomathordozók: Newsprint, INP, VAC				
Nyomathordozók: SC & fényes mázolt				
Szítaszövet-sűrűség				
TAC (Total Area Coverage, felületlefedés)				
Nyomdafesték-fényesség				
A papír nedvességtartalma szárítás után				
Elkenődés				
Speciális tisztító oldatok				
Speciális hengerbevonatok				
Speciális gumikendők				
Automata festéktovábbítás és szivattyúzás				
Szárítás után hűtőhengerek				
Hűtés a nyomógép környezetében				
A kibocsátott levegő kezelendő				
Relatív energia-felhasználás				
Szárítási segédanyagok				
A szárító helyigénye				
Festékszóródás, -ködképződés				
Festéktípus-váltás				
Nyomdafesték-víz egyensúly				
A nyomógépek hőmérséklet-szabályozása				
Aktuális max. sebesség N mázolt	15 m/s	18 m/s	5-7 m/s	5-7 m/s
Aktuális max. sebesség N újság	15 m/s	18 m/s	3-5 m/s	3-5 m/s

Értékelés:

Jó	Bizonytalan	Mérsékelt	Gyenge
----	-------------	-----------	--------

Fontos, hogy megértsük a korlátokat, és azt, hogy hol kell külön figyelem a sugárzásra térhálósodó nyomdafestékek sikeres használatához

VAPoNTM Value Added Printing of Newspapers



adphoS...eltosch



WE ARE PRINT.™

SunChemical



connection of competence

