

# Nyomtatás

4. forduló

Beküldési határidő: 2008. szeptember 30.

## 1. Hogyan jut a nyomólemezsre a festék az Anicolor festékező rendszereknél?

- a) temperált gumihengereken
- b) raszter hengeren (aniloxhenger)
- c) piezó fúvókán

## 2. Mi a Delta-festékezés?

- a) az egyik nedvességfelhordó henger, forgó mozgását lelassítják kb. 12-15%-kal, a lassabban forgó henger eltávolítja, lesöpri a „poloskákat”, és egyéb szennyeződések
- b) azonos hengerátmérőjű és szabályozott hőmérséklettel rendelkező festékező hengerek.
- c) a festékezőmű olyan rövid, hogy csupán két henger kell hozzá, amelyek extrém gyorsan a lemezre juttatják a festéket: egy raszter henger és egy festékfelhordó henger, amelyeknek azonos az átmérője a lemezhengerével és ezért voltaképpen „cilindernek” kellene őket hívniuk.

## 3. Mi az UV-nyomtatás egyik hátránya?

- a) hosszú száradási idő
- b) eszközigenyes és sok a ráfordított munkaóra
- c) az UV-sugárzás hatására az emberi szervezetre káros ózon keletkezik

## 4. Mi a pályafeszültség?

- a) tekercsnyomó gépeken a papírpálya haladásának irányában a papír keresztmetszetében a szükséges tekercs-fékhataés következtében kialakuló húzófeszültség, amelynek meghatározott érték-tartományban tartása a tekercsnyomtatás előfeltétele
- b) a gumikendős henger átmérője nagyobb, mint az előírt érték, akkor a fogaskerék-hajtású legördülés feszültsége a pályafeszültség
- c) tekercsnyomógépen a papírpálya haladásának irányában és a papír hosszmetsetében kialakuló feszültség, amelynek meghatározott értékintervallumban tartása a tekercsnyomtatás előfeltétele

## 5. Az autotípiái nyomtatási szabványnak megfelelően mi az ajánlott színsorrend a négyszínes nedves nyomtatásnál? (B=Black)

- a) Y-C-M-B
- b) B-C-M-Y
- c) M-B-C-Y

## 6. Mi a szorítónyomás?

a) a forma és a gumikendős henger, valamint a gumikendős és az ellennyomó henger között egy viszonylag kis értékű, de pontosan ellenőrzött szorítónyomást kell biztosítani a pontos képátadás érdekében

b) az ofszetnyomó gépeken a hengerek egymástól való távolságát, valamint a borításokat a különböző vastagságú hengerek tengelytávolságát nevezik szorítónyomásnak

c) tekercsofszetgépeken a borítás vastagságának megváltoztatásával kerületisebesség-különbségeket hoznak létre, és ezáltal alakul ki a szorítónyomás

## 7. Mi az nedvesítővíz optimális pH értéke?

a) 1,2-2,5

b) 6,0-9,5

c) 5,5-5,8

## 8. Mikor beszélünk ideális legördülési viszonyokról?

a) ha a forma- és gumikendős henger borítással együtt mért átmérője közel azonos az osztókör átmérőjével

b) ha a hengerek tengelytávolsága azonos

c) a szorítónyomás a nyomathordozó vastagságának és a borítás összetételének megfelelő

## 9. A gázlángos vagy forrólevegős szárítókkal kiegészített tekercsofszetgépeknél milyen hőmérsékletre kell hűteni a papírpályát a festékfilm tökéletes megszilárdításához?

a) 30-40 °C

b) 20-25 °C

c) 60-70 °C

## 10. Flexonyomtatásnál a festékeknek milyen viszkozitás beállítás szükséges árnyalatos vagy process-nyomtatásnál?

a) 6-9 másodperc DIN 4 mm/20°C

b) 11-18 másodperc DIN 4 mm/20°C

c) 22-30 másodperc DIN 4 mm/20°C

## 11. Mi a négyhengeres rendszer a tekercsofszetgépeknél?

a) egy nyomóműben összesen 4 henger helyezkedik el

b) a két, egymással szemben elhelyezett nyomómű gumikendős hengere egyben ellennyomóhenger is

c) tekercsofszet nyomatásnál a nagy nyomtatási sebesség miatt rövid, max. 4 hengerből álló festékező rendszert használnak

## 12. Mit jelent a festék kveccselés?

- a) a magasnyomtatás festékátadási sajátossága, a festék a nyomóelem felületéről, a nyomóerő hatására minden irányban szétnyomódik, kitüremlik, a nyomat felülete egyenetlen, szélei életlenek lesznek.
- b) a festékező műben lévő nyomdafesték festékhasadása, a duktorhenger segítségével kerül a nyaló hengerre, majd onnan a festékezőmű többi hengerére.
- c) a festékátadásnál zavarok léphetnek fel, ha a gumikendő típusa, felülete nem megfelelő, ha rossz a borítás összetétele a gumikendő alatt, vagy a szorítónyomást nem az előírásoknak megfelelően állították be.

## 13. Szárazofszet nyomtatásnál használt nyomdafesték azonos-e a hagyományos ofszet festékkel?

- a) igen, a hagyományos festékeket is gond nélkül fel lehet használni.
- b) A szárazofszet nyomtatáshoz speciális nyomdafestéket használnak, a nyomtatás során hőmérsékletstabilizálásra van szükség.
- c) Nem, de hozzáadott adalékanyagokkal lehet használni a hagyományos festékeket is.

## 14. Mit jelent az egyenetlés a magasnyomtatásban?

- a) A magasnyomó forma felületén a nyomóerő a forma felületi egyenetlensége miatt differenciáltan jelentkezik, mert a kitöltési arány a forma különböző helyein más és más. Az egyenetlenségek megszüntetésére a nyomóhenger borítása alá pakolt különböző vastagságú, általában papír elemekkel egyengetik ki a különbségeket, biztosítanak az egész felületen azonos festékezt.
- b) az a jelenség, amikor a nyomóműből kikerült friss, még nem száradt nyomat felületéről a festék a következő ív hátoldalára tapad
- c) a gyengén zárt, szöveges magasnyomóforma ~ e, erre a célra készített sima felületű fával úgy, hogy a fát a nyomóforma felületére helyezik, majd kalapáccsal vagy zárókulccsal ütögetik

## 15. A fajlagos nyomóerőszükséglet értéke az ofszet nyomtatásnál? (1Pa = 1N/m<sup>2</sup>)

- a) 5–15 MPa
- b) 0,1–0,5 MPa
- c) 0,8–2 MPa

## 16. Melyik állítás igaz az Oxy-Dry beporzóra?

- a) a forgó generátorhenger a finom porszemcséket ionizálja, így azok a nyomaton csak a festékes rajzi elemekre tapadnak
- b) nagy fordulatszámú rendszer mely, bőséges pormennyiséget visz fel, nem érintkezve a formával. A felesleges port azután sűrített levegő ráfúvatásával (légrákel) távolítják el
- c) a különleges beporzószer a száradás folyamán nem épül be a festékbe

**17. Mit jelent a tölcserhajtás a rotációs nyomtatásban?**

- a) hosszirányú hajtási változat a negyedhajtás (negyedszélességű hajtás), mert az eredeti papírpálya teljes szélességét négy részre osztja
- b) kettős paralel hajtás elfogadott neve a digest hajtás, jelezve a Reader's Digest kiadványainak jellegzetes zsebkönyvformátumát
- c) hosszirányú hajtás, újságformátum

**18. Válassza ki a Szatellit nyomómű működési elvét?**

- a) minden nyomómű külön festékezőművel és külön ellennyomóhengerrel rendelkezik
- b) azonos ellennyomóhenger minden nyomóműnek
- c) minden nyomóműnek van ívátfordító berendezése

**19. Hol alkalmazzák az úgynevezett érintkezésmentes nedvesítő műveket.**

- a) újságyomtatás
- b) flexonyomtatás
- c) szitanyomtatás

**20. Tamponnyomtatás során milyen szempont szerint választunk a különböző keménységű tamponok közül?**

- a) minél durvább felületre kívánunk nyomtatni, annál keményebb tampont kell választani
- b) minél durvább felületre kívánunk nyomtatni, annál puhább tampont kell választani
- c) a keménység meghatározásának csak a gép nyomóerejét kell figyelembe venni